

# M SZAKIKÉFÉK



  
**Shark**<sup>®</sup>  
TOOLS



## Bemutakozás

Cégünk múltja egészen 1971 -ig nyúlik vissza, tevékenységünk szerszám ipari félkész termékek gyártásával kezdődött. A változó piaci igényeknek és lehetőségeknek köszönhetően cégünk 1992-ben elindította a szerszámkereskedelmi ágazatát. Ma már több mint 4000 különféle terméket tartunk folyamatosan raktáron a vásárlói igények legmagasabb szintjének kielégítése céljából. Az általunk forgalmazott márkák országos képviselői feladatait is ellátjuk, ezzel biztosítva a lehető legrövidebb információs és logisztikai utat a gyártó és a felhasználó között. Folyamatosan részt veszünk beszállítóink termékfejlesztéseiben, így biztosítjuk vásárlóinkat a legfrissebb technológiai folyamatok és szerszámok nyomán követéséről. Ennek megfelelően ügyfeleinket hasznos és értékes tanácsokkal tudjuk ellátni a legmodernebb technológiákat és azok felhasználását illetően. Sokéves tapasztalatunknak köszönhetően számos vállalat tiszteli meg cégünket, termékeinket és szolgáltatásainkat bizalmával. Mára Magyarországon már több, mint 3500 aktív partnerrel rendelkezünk. Számunkra nagy elnyújtást jelent, hogy partnereink túlnyomó többsége ipari felhasználó. A velük való közvetlen kapcsolatnak köszönhetően lehetőségünk van tanulmányozni termékeink viselkedését valóságos, ipari körülmények között is, ami a további kutatási és fejlesztési feladatok során lényegesen nagyobb hatékonyságot és mozgásteret szavatol. A különféle technológiák részletes ismerete biztosítja számunkra a tudást, mellyel partnereink megmunkálási feladatai mindig naprakészek és élenjáróak tudnak maradni.

## Termékfejlesztés

Termékeink fejlesztése során rendkívül nagy figyelmet fordítunk partnereink igényeire, valamint a lehető leghatékonyabb megmunkálási eredmény elérésére. Ennek a filozófiának köszönhetően folyamatosan felülvizsgáljuk, teszteljük termékpalalettánkat. A mindennapi felhasználási körülmények, lehetőségek és elvárások figyelembevételével határozzuk meg a fejlesztési folyamat során elérni kívánt célt. Minden új termékünket szigorú és mélyreható tesztelésnek vetjük alá, mielőtt azokat a piacra bocsátanánk. Ennek része a laboratóriumi, a helyszíni és a folyamatos ipari körülmények között végzett teszt. Az így szerzett tapasztalatainkat integráljuk a gyártási folyamatba és így módon születik meg a kész termék.

## Gyártás és minőség

A magas tapasztalat, valamint a jó minőség alapanyagok szavatolják termékeink folyamatosan kiemelkedő minőségét. A gyártás során a kulcsfontosságú folyamatok után minden esetben ellenőrzés van beiktatva csak úgy, mint az alapanyagok felhasználása előtt és a csomagolás során is.

## A megoldás

Partnereink számára mégis talán a legértékesebb dolog, amit nyújthatunk az ingyenes technológiai segítségnyújtás. Technológiai tanácsadóink segítségével partnereink megtalálják az ideális és hatékony megoldást az adott technológiai paraméterek és lehetőségeknek megfelelően. Sok esetben a vevői igények figyelembevételével új technológiákat fejlesztünk ki a magasabb hatékonyság elérése érdekében. Így olyan versenyelőnyt biztosítunk partnereink részére, aminek köszönhetően erősebb piaci pozíciót tudnak maguknak kivívni, gyorsabban tudnak termékeket elállítani vagy költséghatékonyabban tudják gyártási feladataikat elvégezni.

## Felhasználás

Kiemelt figyelmet fordítunk kínálatunk sokszínűségére, melynek köszönhetően termékeink igen széles körben alkalmazhatóak. Így módon tudjuk szavatolni partnereink magas fokú elégedettségét.

## Kiszolgálás

Minden esetben igyekszünk partnereink részére a lehető legrövidebb szállítási határidőt biztosítani. Ez akár 24 órán belüli kiszolgálást jelenthet. Ilyen logisztikai támogatással nincs szükség nagy készletek üzemeltetésére a felhasználó részéről.



## JELÖLÉSRENDSZER 3.

Termékeink könnyebb beazonosítása érdekében kialakított jelölésformák és azok definiálása.

## KÖRKEFÉK 9.

Rudak, csövek, profilok, hegesztési varratok, vágási élek, fogaskerekek, hornyok, keskeny felületek megmunkálásához alkalmas.

Alkalmazási terület:  
 - érdesítés  
 - sorjátlanítás  
 - élek lekerekítése  
 - mattítás  
 - strukturálás  
 - rozsdamentesítés  
 - tisztítás  
 - polírozás  
 - salakmentesítés

## FAZÉKKEFÉK 17.

Egybefüggő nagy, sík felületek tisztítására, hosszú hegesztési varratok megmunkálására ajánljuk.

Alkalmazási terület:  
 - tisztítás  
 - sorjátlanítás  
 - salaktalanítás  
 - rozsdamentesítés  
 - festék és lakk eltávolítása

## KÚP- ÉS LEGYEZ KEFÉK 19.

Ideális szerszámok a sarkok, élek vagy nehezen elérhető helyek megtisztításához, valamint felületek tisztításához.

Alkalmazási terület:  
 - tisztítás  
 - érdesítés  
 - festék és lakk eltávolítása  
 - sorjátlanítás  
 - simítás, polírozás

## CSAPOS KEFÉK 21.

Nehezen hozzáférhető helyek és belső felületek precíziós megmunkálására. Ide tartoznak: csapos körkefék, ecsetkefék, csapos fazékkefék.

Alkalmazási terület:  
 - tisztítás  
 - sorjátlanítás  
 - salaktalanítás  
 - rozsdamentesítés  
 - festék és lakk eltávolítása

## CS KEFÉK 31.

Furatok, belső menetek, keresztfuratok megmunkálására tökéletesen alkalmas szerszám.

Alkalmazási terület:  
 - érdesítés  
 - rozsdamentesítés  
 - sorjátlanítás  
 - tisztítás  
 - simítás  
 - dörzsköszörülés

## MIKROKEFÉK 35.

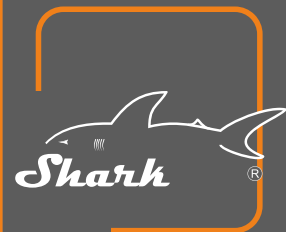
Kis átmérőjű lyukak, furatok megmunkálására ajánlott. Kompakt méretének köszönhetően szűk munkatérben is hatékonyan alkalmazható.

Alkalmazási terület:  
 - tisztítás  
 - polírozás  
 - rozsdamentesítés  
 - sorjátlanítás  
 - salakmentesítés

## KÉZIKEFÉK 37.

Kézi alkalmazáshoz és általános felhasználásra ajánlott szerszám.

Alkalmazási terület:  
 - érdesítés  
 - tisztítás  
 - rozsdamentesítés



SHARK Ipari Megoldások Kft.

6000 Kecskemét,  
Halasi út 16/d

Tel: 76/488-882  
Fax: 76/418-095

[www.sharksolutions.hu](http://www.sharksolutions.hu)



# A JELÖLÉSRENDSZER

Termékeink jelölésére egyértelmű és a megfelelő tudás birtokában mindenki számára érthető és könnyen azonosítható szám és betű kombinációkat használunk, így szavatoljuk a hatékony és folyékony kommunikációt partnereinkkel.

## szerszám alak

B1

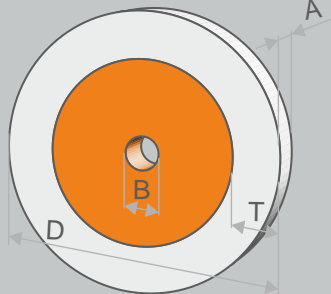
Szerszámainkat a legkülönbözőbb alakokban kínáljuk partnereink részére, ezzel biztosítva az optimális megmunkáláshoz elengedhetetlen geometriai elvárások teljesítését. Az alakokról bővebb információ a 4. oldalon.

A szerszámok méretének kiválasztásakor figyelembe kell venni a gépi adottságokat, a munkadarabhoz való hozzáférhetőséget és a lehető leghatékonyabb technológiai paraméterek biztosítását. Így szavatolható a hatékony megmunkálás és a műszaki elvárások maximális teljesítése.

200 x 18 x 46 x 32

D x A x T x B

átmérő szélesség sörte hossz furat



szerszám méretek

Termékeinket két minőségi szinten kínáljuk partnereink részére a nagyobb választék és a könnyebb kiválasztás érdekében.

## minőségi szint

S ipari minőség  
P HD minőség

P

S

K

035

- S acél
- I inox
- B sárgaréz
- Q CD acél
- G sárgarézbevonatú acél
- H állati szőr
- P műanyag
- F növényi rost
- A aluoxid
- abrazív szál
- C szilícium
- abrazív szál
- D gyémánt

## sörte anyaga

Sörtetypusaink sokszínűsége biztosítja, hogy akár a legmagasabb elvárásoknak is megfeleljenek termékeink. Erről részletes információ az 5-6. oldalon található.

## sörte kivitelek

- S egyenes
- C hullámos
- K fonott
- P műanyagbevonat
- V egyszeres spirál
- W kettős spirál

A megfelelő sörtekialakítás biztosítja a hatékony anyagválasztást és a felülethez leginkább megfelelő geometriát. Ezekről részletes ismertetés a 7. oldalon.

abrazív szál  
a szálba beépülő szemcse mérete  
egyéb szálak szál keresztmetszet mérete(1/100mm)

## sörteméret jelölés

A sörték keresztmetszete, valamint az abrazív szemcse méretválasztéka biztosítja a műszaki kéfének teljesítményének pontos kalibrálását. A sörteméretekről bővebb információ a 8. oldalon.

## A „HD” minőség

A nagy teljesítményű termékekhez kizárólag első osztályú vagy saját fejlesztésű alkotóelemeket, összetevőket használunk fel. A folyamatosan végzett laboratóriumi tesztek biztosítják „HD” termékeink állandó és magas minőségét.

A tervezés során pontosan definiáljuk az elérendő célokat és az azokhoz tartozó követelményeket. Ennek tudatában végezzük el a fejlesztés minden fázisát, kezdve az alapanyag kiválasztástól egészen a kész termék ellenőrzéséig. Köszönhetünk sokéves tapasztalatunknak, a termékek fejlesztésekor különös figyelmet tudunk fordítani a velük szemben fennálló valós követelményeknek, ezáltal szoros együttműködést tartunk fenn a valós ipari körülményeket biztosító K+F partnereinkkel.

A HD minőségű szerszámaink az ipari követelmények legmagasabb szintjét teljesítik mind teljesítményben, mind árték arányban.



# Szerszám alakok

A helyes szerszám alak kiválasztásával biztosítható a megfelelő megmunkálási teljesítmény elérése. A kiválasztás során elsősorban a rendelkezésre álló eszközöket és elérni kívánt technológiai célokat vesszük figyelembe.



SHARK Ipari Megoldások Kft.

6000 Kecskemét,  
Halasi út 16/d

Tel: 76/488-882  
Fax: 76/418-095

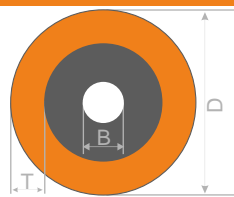
[www.sharksolutions.hu](http://www.sharksolutions.hu)

jelölése

## Egyenes körkefe

B1-

Széles körben alkalmazott terméktípus. Állványos köszörönön kis méretű munkadarabok, sarokcsiszolókon pedig nagy méretű munkadarabok megmunkálására ajánlott forma.

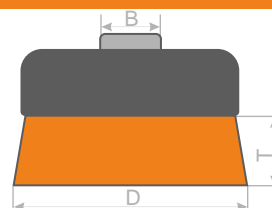


jelölése

## Fazékkefe

B6-

Jellemzően sarokcsiszolókon alkalmazott termék, mely nagy, összefüggő, sík felületek megmunkálásához ajánlott.

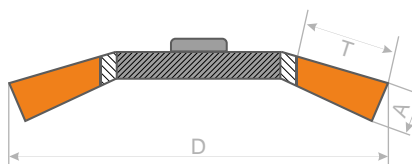


jelölése

## Kúpos körkefe

B12-

Kialakításának köszönhetően ez a terméktípus nehezen hozzáférhető helyeken, sarkok és szűk, összetett felületek megmunkálására ajánlott. Elsősorban sarokcsiszolókon alkalmazzuk.

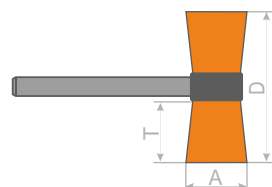


jelölése

## Legyező kefe

BF-

A hengertermelés gátló kialakításának köszönhetően tökéletesen alkalmas külső és belső felületek, szűk hornyok, sarkok és furatok megmunkálására.

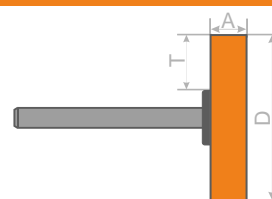


jelölése

## Csapos kefe

B52-

Belső felületek, szűk hornyok és sarkok megmunkálására ajánlott szerszámforma. Különböző változatai érhetők el kínálatunkban.



További változatok:

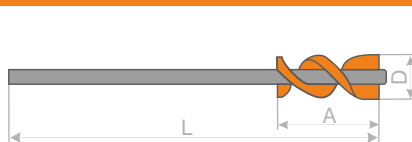
- W körkefe
- E ecsetkefe
- C fazékkefe
- T cs kefe
- Q négyszögkefe

jelölése

## Csapos mikrokefe

B52M-

Miniatűr felületek, furatok, belső és külső precíziós menetek megmunkálásához kifejlesztett termékcsalád. Az optimális geometria követés érdekében több formában elérhető termék.



További változatok:

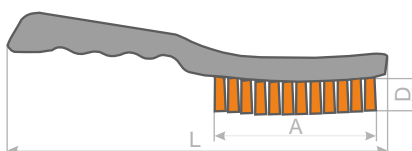
- W körkefe
- E ecsetkefe
- C fazékkefe
- T cs kefe

jelölése

## Kézi drótkefe

BH-

Széleskörűen alkalmazott termék kézi felhasználáshoz. Általánosan alkalmazható kisebb és nagyobb felületek megmunkálására, tisztítására egyaránt.





# Sörte anyaga

Sörtetípusaink sokszin sége biztónsítja, hogy akár a legmagasabb elvárásoknak is megfeleljenek termékeink. Ennek köszönhet en minden feladatra a legmegfelel bb terméket tudjuk ajánlani partnereink részére. A célok és körülmények meghatározása után könnyedén kiválaszthatjuk a tökéletes sörte anyagát a lehet leghatékonyabb megmunkálási eredmény elérésének érdekében.

jelölése

S



A leggyakrabban alkalmazott huzal. Els sorban acél munkadarabok megmunkálására használjuk. A kivitelt l függ en alkalmas nagy teljesítmény és rugalmasságot igényl felhasználásra is.

Felhasználás: agresszív megmunkálás, könny felületkezelés, sorja eltávolítás

## Edzett acél drót

- Kivitel: - egyenes  
- hullámos  
- fonott  
- m anyaggal bevont  
- egyszeres spirál  
- kett s spirál

jelölése

I



Jellemz en rozsdamentes felületek, alumínium és más színesfémek megmunkálásához ajánlott sörte. Anyagának köszönhet en elkerülhet a nem kívánt felületi rozsdásodás kialakulása.

Felhasználás: könny felületkezelés, sorja eltávolítás

## Rozsdamentes acél drót

- Kivitel: - egyenes  
- hullámos  
- fonott  
- m anyaggal bevont  
- egyszeres spirál  
- kett s spirál

jelölése

B



Kit n en alkalmas színesfémek, vörös és sárgaréz munkadarabok felületének megmunkálásához. A szálak flexibilitása miatt rendkívül kíméletes a munkadarabbal való érintkezés során.

Felhasználás: könny felületkezelés, sorja eltávolítás

## Sárgaréz drót

- Kivitel: - egyenes  
- hullámos  
- fonott  
- m anyaggal bevont  
- egyszeres spirál  
- kett s spirál

jelölése

Q



Nagy keménység és szívós alapanyagának köszönhet en ez a sörtetípus a nagy igénybevétel feladatok elvégzéséhez ajánlott. Alkalmazása során kifejezetten hosszú szerszámélettartam jellemzi.

Felhasználás: nagy teljesítmény leválasztások, agresszív sorjaeltávolítás, könny életörések

## Nagy teljesítmény acél drót

- Kivitel: - egyenes  
- hullámos  
- fonott  
- m anyaggal bevont  
- egyszeres spirál  
- kett s spirál

jelölése

G



Érzékeny felületeken alkalmazható sörtetípus, melyen a sárgaréz bevonat nagy rugalmasságot biztosít.

Felhasználás: könny felületkezelés, sorja eltávolítás, felület strukturálás

## Sárgarézbe bevont acél drót

- Kivitel: - hullámos  
- fonott

jelölése

H



A legmagasabb min ség lősz rb l készített termékeink nagyszér en alkalmazhatóak olyan munkadarabok esetében, ahol különösen nagy figyelmet kell fordítani a felületek roncsolásmentes megmunkálására, tisztítására.

Felhasználás: tisztítási feladatok

## Állati sz r

- Kivitel: - egyenes

jelölése

F



A természetes növényi rostból készült sörtéink igen széles körben alkalmazhatóak a finom felületi megmunkálások terén. Polírozó pasztával még el polírozáshoz is ajánljuk.

Felhasználás: nedves és száraz, tisztítási feladatok, polírozás, könny sorjátlanítás

## Növényi rost

- Kivitel: - egyenes

## M anyag szál

M anyag sörtéink rendkívül rugalmasak és ennek köszönhetően a felületet megkímélve képesek feladataikat ellátni. A sörték ellenállnak az enyhén savas és lúgos közegeknek és ezáltal különleges körülmények között is jól használhatóak.

Kivitel: egyenes

jelölése

P



SHARK Ipari Megoldások Kft.

6000 Kecskemét,  
Halasi út 16/d

Tel: 76/488-882  
Fax: 76/418-095

www.sharksolutions.hu

Felhasználás: tisztítási feladatok

## Alumínium-oxid abrazív szál

A m anyag szálba ültetett alumínium-oxid szemcsék jellemzően acél és színesfémek megmunkálásának sokrétű feladataira alkalmasak. Igen magas élettartam és folyamatos magas teljesítmény jellemzi.

Kivitel: egyenes

jelölése

A



Felhasználás: sorja eltávolítás, enyhe élettörések

## Szilícium-karbid abrazív szál

A m anyag szálba ültetett szilícium-karbid szemcsékkel szinte bármilyen anyagú munkadarab megmunkálását elvégezhetjük. Igen hosszú élettartam és folyamatos teljesítmény jellemzi.

Kivitel: egyenes

jelölése

C



Felhasználás: sorja eltávolítás, vízkömentesítés, csiszolás

## Gyémántszeccsés abrazív szál

A m anyag szálba ültetett gyémántszeccsékkel jellemzően finom megmunkálásokat, kis munkadarabok tisztítását, sorjátlanítását és precíziós termékek gyártását végezzük. Rendkívül hosszú élettartam és folyamatos teljesítmény jellemzi.

Kivitel: egyenes

jelölése

D



## AZ ABRAZÍV SÖRTÉR L

Az abrazív szálas kefék modern eszköznek számítanak a csiszolási munkálatok tekintetében. Különlegessége abban rejlik, hogy gyártása során a csiszolóanyagot beépítik egy m anyag szálba, így a sörté kopása során mindig újabb és újabb szemcsékkel dolgozunk. Abrazív sörtéink három különböző kivitelben készülnek. A szerszámban lévő kemény és éles szemcséknek, valamint a rugalmas szálaknak köszönhetően ezek a sörték kiválóan képesek követni a megmunkálandó felület kontúrját, profilját folyamatos teljesítmény mellett. M szakai keféink tulajdonságaikban hasonlítanak a köszörűszerszámokhoz, mivel esetükben is a vágóélek száma végtelen azzal a különbséggel, hogy a m anyag szálak rugalmasságának köszönhetően ezen termékeknél biztosított a kontúrok és profilok követése.

Kimagasló előnyei:

- egyenletes csiszolási hatás, kopáskor mindig új csiszolóanyag kerül elre
- nagy rugalmasság, törési veszély nélkül
- alkalmas száraz és nedves megmunkáláshoz
- gyenge savakkal, lúgokkal szemben ellenálló
- normál használat esetében nincs szükség a szál utólagos levágására
- hosszú élettartam

Alkalmazási terület:

- Repülőgépgyártás
- Fémfeldolgozás
- Autókarosszéria
- M anyagipar
- Gépjárműipar
- Szerszámkészítés
- Elektronika
- Faipar





# Sörtekivitelek

A termékek műszaki tulajdonságait a sörte minőségén túl a sörte kialakítás is nagyban befolyásolja. A szerszámmal szemben támasztott követelményeknek megfelelően több eltérő karakterisztikájú sörtekivitel kínálunk.

jelölése

S

## Egyenes sörte

Az egyenes sörtekialakítást kézi vagy kis felületi nyomású megmunkálások során alkalmazunk. Ez a típus merevebb, mint a hullámos sörtekialakítás, ám ezáltal a nagy igénybevétel során könnyebben is sérül. Alacsony nyomás esetén viszont rendkívül alaktartó és akár precíziós megmunkálások esetében is használható.

jelölése

C

## Hullámos sörte

A legelterjedtebb sörtetípus. Népszerűségét a széles körben alkalmazható geometriai tulajdonságainak köszönheti. A gyártás során a sörtek sérülés nélkül könnyen lehet szabályozni, ami biztosítja a megfelelő felületi rugalmasságot vagy alaktartást. Jellemzően olyan termékeken alkalmazzuk, ahol a felületek megmunkálása során fontos, hogy a szerszám ne sértse meg a munkadarab felületét.

jelölése

K

## Fonott sörte

Az egymásba fonott sörtek kiemelkedő alaktartást, hosszú élettartamot és nagy teljesítményű leválasztást biztosítanak. Jellemzően magas fordulátú szerszámok esetében alkalmazzuk, ahol fontos a hatékony és gyors leválasztás. Az agresszív kialakításnak köszönhetően, ez a kivitel nem alkalmas összetett és érzékeny felületek megmunkálására.

jelölése

P

## M anyaggal bevont sörtek

M anyaggal bevont sörtéket abban az esetben alkalmazunk, amikor fontos, hogy az elkopott és eltöredezett szálak ne hagyják el a szerszámot valamint, amikor a kefe alaktartása különösen kritikus szempont. Ez a kivitel biztosítja, hogy a megmunkálás során elkopott és eltöredezett sörtedarabok ne röpködjenek, valamint a szerszám geometriája a teljes felhasználás során ne változzon meg.

jelölése

V

## Egyszeres spirál sörte

A csiszolókefék és mikrokefék gyártása során széles körben alkalmazott kivitel. A sörtéket acélszálak közé fogva és a szálakat összesodorva alakul ki a szerszám. Nagy rugalmasságának köszönhetően bonyolultabb felületek megmunkálására alkalmas.

jelölése

W

## Kettős spirál sörte

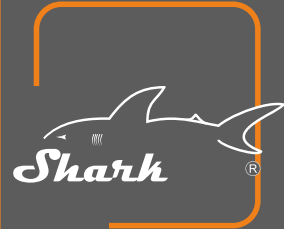
Ennek a sörtekivitelnek a kialakítása majdnem teljesen megegyezik az egyszeres spirál változatával annyi különbséggel, hogy az összesodort szálak nem egy, hanem két acélszál közé vannak befogatva. Ezzel a megoldással a szerszám merevebbé válik, kevésbé rugalmas, így az egyszerűbb felületek gyorsabb megmunkálására alkalmas, hosszabb szerszám élettartam mellett. Kézi és gépi felhasználásra egyaránt alkalmas szerszám.



# Sörteméret jelölése

Sörtéink különböző átmérővel, valamint szemcsemérettel állnak rendelkezésre. A megfelelő sörteméret kiválasztása kulcsfontosságú tényező, hogy a technológiai elvárások és lehetőségek figyelembevételével a leghatékonyabb eredményt érjük el.

A sörték keresztmetszete, valamint az abrazív szemcse mérete biztosítja termékeink teljesítményének pontos kalibrálását. Jelölésüket különböző módszerekkel végezzük.



SHARK Ipari Megoldások Kft.

6000 Kecskemét,  
Halasi út 16/d

Tel: 76/488-882  
Fax: 76/418-095

[www.sharksolutions.hu](http://www.sharksolutions.hu)

## Abrazív szál

jelölése

120

■ Abrazív szálak esetében a méret meghatározása a  $m$  anyag hordozó szálban lévő szemcsék méretének FEPA szabvány szerinti számozásával történik. Az alábbi anyagjelöléssel ellátott szálak tartoznak ide:

- A Alumínium-oxid abrazív szál
- C Szilícium-karbid abrazív szál
- D Gyémánt szemcsés abrazív szál



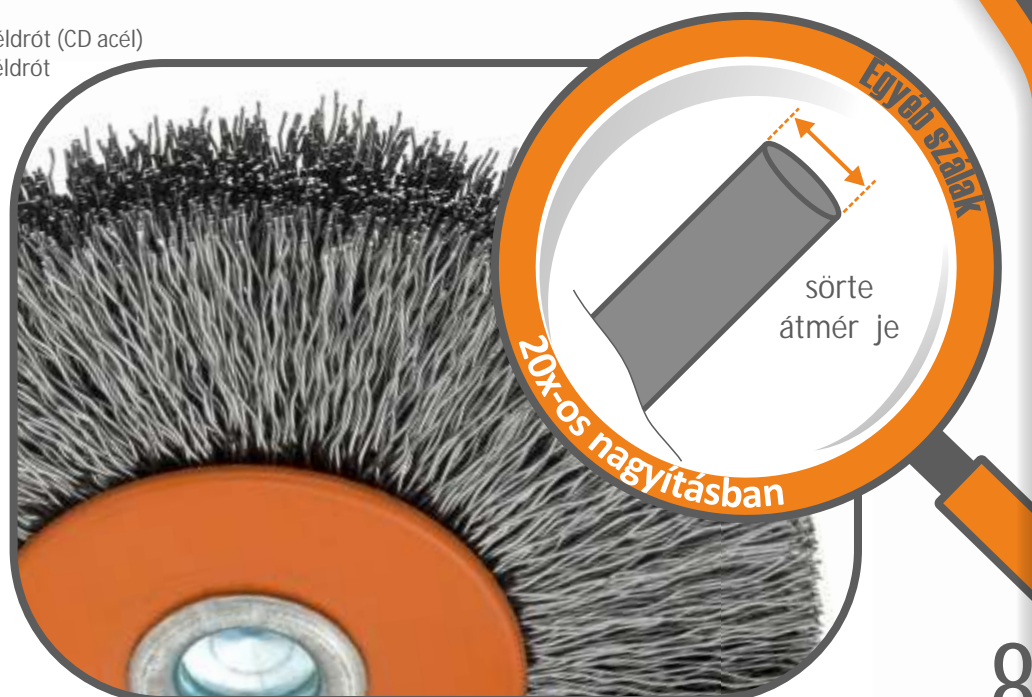
## Egyéb sörték

jelölése

035

Ezeknél a sörtetípusoknál a méretet a szálak átmérője alapján mm-ben határozzuk meg (1/100mm). Példa: 035=0,35mm. Az alábbi anyagjelöléssel ellátott sörték tartoznak ide:

- S Edzett acéldrót
- I Rozsdamentes acéldrót (Inox)
- B Sárgaréz drót
- Q Nagy teljesítményű acéldrót (CD acél)
- G Sárgarézbe bevont acéldrót
- H Állati szőr (lószőr)
- F Növényi rost





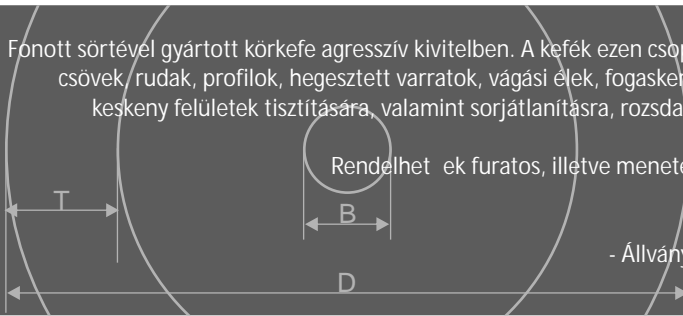
## B1- Fonott körkefe

Fonott sörtével gyártott körkefe agresszív kivitelben. A kefék ezen csoportja alkalmas csövek, rudak, profilok, hegesztett varratok, vágási élek, fogaskerekek, hornyok, keskeny felületek tisztítására, valamint sorjátlanításra, rozsdamentesítésére, revétlenítésre.

Rendelhető furatos, illetve menetes kialakítással.

Felhasználás:

- Sarokcsiszoló
- Állványos köszörő gép



Méretek							Sörte típusok				
D	A	T	Bmin	Bmax	MaxRPM	Cs.e	SSK035	SSK050	SSK080	SIK035	SIK050
100	12	20	22,23		12500	8	B1-0001	B1-0002			B1-0003
115	12	23	22,23		12500	10	B1-0004	B1-0005		B1-0006	B1-0007
115	12	23	*M14x2,00		12500	6	B1-0016	B1-0017		B1-0018	B1-0019
125	13	28	22,23		12500	8	B1-0027	B1-0024		B1-0025	B1-0026
125	13	28	*M14x2,00		12500	8	B1-0020	B1-0021		B1-0022	B1-0023
150	13	37	22,23		12000	5	B1-0008	B1-0009	B1-0010		B1-0011
178	13	42	22,23		10000	6	B1-0012	B1-0013	B1-0014		B1-0015
200	13	42	20,00	40	8500	1	B1-0040	B1-0041	B1-0044		
200	26	42	50,80		8500	1		B1-0042			
250	15	42	25,40	40	4500	2	B1-0045	B1-0046	B1-0047		
300	18	55	25,40	40	3600	2	B1-0048	B1-0049	B1-0050		

\* menetes felfogatás

# Fonott körkefe

## B1-



Agresszív, nagyteljesítményű, fonott sörtékivitelű körkefék, magas fordulatszámú gépekre. Első sorban hegesztési varratok tisztítására, revétlenítésére, rozsdátlanítására ajánlott, ezen felül akár vízkő, ragasztó, valamint gumi maradványok eltávolítására. Nagyobb felületek megmunkálása esetén lehet segítség van több önálló kefe egy tengelyre való felfogatására a hatékonyabb és gyorsabb munkavégzés érdekében.

Felhasználás:

- Kézi sarokcsiszoló
- Állványos gépek



**SHARK Ipari Megoldások Kft.**

6000 Kecskemét,  
Halasi út 16/d

Tel: 76/488-882  
Fax: 76/418-095

[www.sharksolutions.hu](http://www.sharksolutions.hu)

Méretek						Sörte típusok					
D	A	T	B	MaxRPM	Cs.e	PSK030	PSK035	PSK050	PSK063	PIK035	PIK050
75	8	17	12,70	20000	12		B1-5035	B1-5036			
75	13	17	12,70	20000	12		B1-5038	B1-5039			
100	13	22	15,88	18000	12		B1-5041	B1-5042			
100	13	22	22,23	18000	12		B1-5044	B1-5045			
100	10	20	*M14x2,00	18000	12		B1-5046				
100	10	20	*M10x1,50	18000	12		B1-5047				
100	10	20	15,88	18000	12		B1-5048				
100	6	20	*M14x2,00	18000	12			B1-5049			
100	6	20		18000	12			B1-5050			
100	6	20	15,88	18000	12			B1-5051			
115	6	19	22,23	12500	12			B1-5033			B1-5010
115	6	19	*M14x2,00	12500	12		B1-5003	B1-5008			
115	6	19	15,88	12500	6			B1-5009			
115	6	27	15,88	12500	6						B1-5013
115	12	23	22,23	12500	10		B1-5015	B1-5016		B1-5017	B1-5018
125	6	24	22,23	12500	12		B1-5005	B1-5001			B1-5011
125	6	24	*M14x2,00	12500	1			B1-5019			
125	13	28	22,23	12500	8		B1-5034	B1-5030		B1-5031	B1-5032
125	13	28	*M14x2,00	12500	8		B1-5026	B1-5027		B1-5028	B1-5029
125	13	26	15,88	12500	1		B1-5022	B1-5023		B1-5024	B1-5025
150	6	38	22,23	12000	12			B1-5081			
150	25	38	22,23	12000	12		B1-5076				
150	13	38	22,23	12000	12				B1-5077		
150	6	38	*M14x2,00	12000	10			B1-5080			
150	6	38	15,88	12000	10			B1-5057			
165	6	32	22,23	12000	12			B1-5055			
165	13	32	22,23	12000	12				B1-5054		
165	6	32	15,88	12000	10			B1-5059			
165	10	32	15,88	12000	2				B1-5056		
171	6	29	22,23	12000	12			B1-5053			
171	6	29	15,88	12000	10			B1-5086			
178	6	38	22,23	12000	12			B1-5060			
178	13	37	22,23	12000	12				B1-5082		
178	6	38	*M14x2,00	12000	10			B1-5062			
178	6	44	15,88	12000	10			B1-5061			
178	13	37	*M14x2,00	12000	10				B1-5083		
178	13	37	15,88	12000	10				B1-5084		
200	16	32	50,80	8000	6	B1-5087					
200	18	46	31,75	8000	12		B1-5063	B1-5074	B1-5064		
250	18	48	50,80	4500	6		B1-5072				
250	18	43	50,80	4500	6		B1-5070	B1-5071			
300	16	57	50,80	3600	2		B1-5078	B1-5079			
300	18	57	50,80	3600	2		B1-5068	B1-5073			
380	20	67	50,80	3600	2		B1-5065	B1-5066			

\* menetes felfogatás



## B1- Hullámos körkefe

Hullámos sörtekivitel körkefe egysoros agresszív kivitelben. A rugalmas szálnak köszönhetően, a szerszám jobban alkalmazkodik a munkadarab alakjához, valamint erős kopotató hatással bír. Csövek, rudak, profilok, hegesztett varratok, vágási élek, fogaskerekek, hornyok, keskeny felületek tisztítására és erős - közepes sorja eltávolítására alkalmas.

Felhasználás:

- Állványos köszörő gép
- Sarokcsiszoló



Méretek							Sörte típusok			
D	A	T	Bmin	Bmax	MaxRPM	Cs.e	SSC020	SSC030	SIC020	SIC030
75	11	15	13	13	10000	5	B1-0051	B1-0052	B1-0053	B1-0054
100	13	23	13	20	8000	8	B1-0055	B1-0056	B1-0057	B1-0058
125	15	35	13	20	6000	6		B1-0060	B1-0061	B1-0062
150	16	32	13	20	6000	8	B1-0063	B1-0064		
150	16	32	13	32	6000	3			B1-0065	B1-0066
178	18	45	13	32	6000	8	B1-0067	B1-0068	B1-0069	B1-0070
200	19	38	19	32	4500	1		B1-0072		
200	19	38	19	50,80	3000	2	B1-0071		B1-0073	
200	19	38	19	50,80	4500	2				B1-0074
250	22	35	20	50,80	3600	2	B1-0075	B1-0076	B1-0077	B1-0078
300	26	58	20	50,80	3000	2	B1-0079	B1-0080	B1-0081	B1-0082

Hullámos kivitel, nagyteljesítmény ipari körkefe. Ideális érdesítésre, sorjátlanításra, lakk és víz eltávolításra, tisztításra.

Felhasználási területe: alkatrészek, erős profilozott részek megmunkálása. Nagyobb felületek megmunkálása esetén lehetőség van több önálló kefe egy tengelyre való felfogatására, a hatékonyabb és gyorsabb munkavégzés érdekében.

Felhasználás:

- Állványos köszörő gép



Méretek							Sörte típusok				
D	A	T	B	MaxRPM	Cs.e	PSC015	PSC020	PSC030	PSC035	PSC050	PIC026
100	12	20	16	6000	2	B1-5112					B1-5115
100	16	20	31,75	6000	1	B1-5128	B1-5129	B1-5130			
125	18	28	50,80	6000	1	B1-5119	B1-5120				
150	14	29	31,75	6000	6	B1-5113	B1-5114	B1-5117			B1-5116
150	20	26	50,80	6000	1	B1-5122	B1-5123	B1-5124	B1-5125		
178	22	40	50,80	6000	1		B1-5126	B1-5127			
178	42		50,80	6000	1		B1-5118				
200	18	38	50,80	4500	2						
200	22	37	50,80	4500	2	B1-5143	B1-5144	B1-5145	B1-5146	B1-5147	
250	26	60	50,80	3600	2	B1-5131	B1-5132	B1-5133	B1-5134	B1-5135	
300	28	60	50,80	3000	2		B1-5136	B1-5137	B1-5138	B1-5139	
380	32	72	50,80	2400	2		B1-5140	B1-5141	B1-5142		

# Hullámos körkefe

## B1-



Hullámos sörte kivitelű körkefe többsoros agresszív kivitelben. A többsoros kivitelnek köszönhetően a széles munkadarabok megmunkálása sem okoz gondot. A kefék ezen csoportja alkalmas csövek, rudak, profilok, hegesztett varratok, vágási élek, fogaskerekek, hornyok, keskeny felületek tisztítására. Formatervezésének és rugalmas szálainak köszönhetően a szerszám kitűnően használható rozsdá, festék, sorja és szennyeződések eltávolítására az erősen profilozott részekre is.

Felhasználás:

- Állványos köszörőgép



**SHARK Ipari Megoldások Kft.**

6000 Kecskemét,  
Halasi út 16/d

Tel: 76/488-882  
Fax: 76/418-095

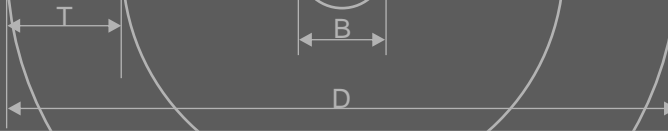
[www.sharksolutions.hu](http://www.sharksolutions.hu)

Méreték							Sörte típusok							
D	A	T	B <sub>min</sub>	B <sub>max</sub>	MaxRPM	Cs.e	SSC 020	SSC 030	SSC 035	SSC 050	SIC 020	SIC 030	SBC 020	SBC 030
75	19	16		20	10000	4	B1-0083	B1-0084			B1-0148	B1-0149		
100	20	23		20	8000	5	B1-0085	B1-0087			B1-0150	B1-0152		
100	28	23		20	8000	5	B1-0086	B1-0088			B1-0151	B1-0153		
125	22	30		20	6000	5	B1-0089	B1-0091			B1-0154	B1-0156		
125	30	30		20	6000	5		B1-0092			B1-0155	B1-0157		
150	21	25		31,75	6000	3	B1-0101	B1-0103	B1-0105	B1-0107	B1-0158	B1-0161		
150	24	43		20	6000	3	B1-0186	B1-0188			B1-0190	B1-0192	B1-0226	B1-0228
150	30	25		31,75	6000	3	B1-0102	B1-0104	B1-0106	B1-0108	B1-0184	B1-0185		
150	30	29		31,75	6000	3	B1-0093	B1-0095	B1-0097	B1-0099	B1-0159	B1-0162		
150	32	43		20	6000	2	B1-0187	B1-0189			B1-0191	B1-0193	B1-0227	B1-0229
150	37	29		31,75	6000	3	B1-0094	B1-0096	B1-0098	B1-0100	B1-0160	B1-0163		
178	32	43		31,75	6000	1		B1-0196			B1-0198	B1-0200	B1-0230	B1-0232
178	23	38		31,75	6000	1	B1-0117	B1-0118	B1-0119	B1-0120	B1-0164	B1-0167		
178	32	38		31,75	6000	1	B1-0109	B1-0111	B1-0113	B1-0115	B1-0165	B1-0168		
178	38	38		31,75	6000	1	B1-0110	B1-0112	B1-0114	B1-0116		B1-0169		
178	40	43		31,75	6000	1		B1-0197			B1-0199	B1-0201		
200	20	38		31,75	4500	1	B1-0129	B1-0130	B1-0131	B1-0132	B1-0170	B1-0173		
200	30	38		31,75	4500	1	B1-0121	B1-0123	B1-0125	B1-0127	B1-0171	B1-0174		
200	33	55		31,75	4500	1	B1-0202	B1-0204			B1-0206	B1-0208	B1-0234	B1-0236
200	38	38		31,75	4500	1	B1-0122	B1-0124	B1-0126	B1-0128	B1-0172	B1-0175		
200	42	55		31,75	4500	1	B1-0203	B1-0205			B1-0207			
250	28	47	20	50,80	3600	1	B1-0133	B1-0135		B1-0138	B1-0176	B1-0178		
250	32	63	20	50,80	3600	1	B1-0210	B1-0212			B1-0214	B1-0216		B1-0240
250	38	47	20	50,80	3600	1	B1-0134	B1-0136	B1-0137	B1-0139	B1-0177	B1-0179		
250	42	63	20	50,80	3600	1	B1-0211	B1-0213			B1-0215			B1-0241
250	55	47	20	50,80	3600	1		B1-0140	B1-0141					
300	32	50	25,40	50,80	3000	1	B1-0142	B1-0144		B1-0146	B1-0180	B1-0182		
300	33	70	25,40	50,80	3000	1	B1-0218	B1-0220			B1-0222	B1-0224	B1-0242	
300	44	50	25,40	50,80	3000	1	B1-0143	B1-0145		B1-0147	B1-0181	B1-0183		
300	45	70	25,40	50,80	3000	1		B1-0221			B1-0223	B1-0225	B1-0243	B1-0245



## B1- Hullámos körkefe

Hullámos sörtekevel körkefe asztali sorjátlanítókhoz. A kefék ezen csoportja alkalmas csövek, rúdanyagok és profilozott alkatrészek homlokoldali sorjátlanítására. Speciálisan alkalmazható fűrészelést követően kialakult vágási élék sorjátlanítására.  
Felhasználás:  
- Állványos kőszőr gép



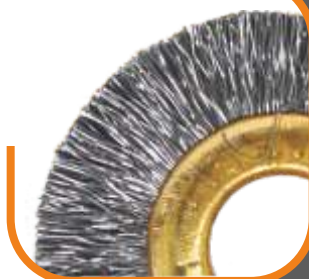
Méretek						Sörte típusok							
D	A	T	B	MaxRPM	Cs.e	SSC 020	SSC 030	SSC 035	SSC 050	SIC 020	SIC 030	SIC 035	SIC 050
250	50	45	82	3600	1					B1-0257		B1-0258	B1-0259
250	60	45	100	3600	1					B1-0248	B1-0263		B1-0249
250	60	45	100	3600	1	B1-0246	B1-0262		B1-0247				
250	95	45	82	2800	1					B1-0267		B1-0268	B1-0272
250	95	45	82	3600	1	B1-0265	B1-0270		B1-0271				
300	55	50	100	2800	1			B1-0256					
300	95	70	82	2800	1			B1-0266					
300	95	70	100	2800	1							B1-0269	

D	A	T	B	MaxRPM	Cs.e	SQC 020	SQC 035	SQC 050	SGC 017	SGC 020	SFS 015
100	100		16	4000	1				B1-0284		
150	80		16	4000	1						
150	80		16/30	4000	1						
150	85		16	4000	1					B1-0273	
150	85		16/30	4000	1					B1-0277	
150	120		16	4000	1					B1-0275	
150	120		30	4000	1					B1-0280	B1-0287
150	140		30	4000	1					B1-0276	B1-0285
250	55	45	100	3600	1	B1-0250	B1-0251	B1-0252			

D	A	T	B	MaxRPM	Cs.e	SCC 80	SCC 120	SCC 180	SCC 320
150	80		16	4000	1	B1-0274			
150	80		16/30	4000	1	B1-0278			
150	85		16	4000	1	B1-0286			
150	85		16/30	4000	1	B1-0279			
150	120		16	4000	1	B1-0283			
150	120		30	4000	1	B1-0281			
150	140		30	4000	1	B1-0282			
250	60	45	100	3600	1		B1-0253	B1-0254	B1-0255

## Hullámos körkefe

B1-



Hullámos sörtével és belső gyűrűs sítéssel gyártott nagyteljesítményű körkefe. Sorjátlanításra, lakk és vízkeltávolítására, tisztításra javasolt szerszám. Kis átmérője lehetővé teszi a nehezen hozzáférhető helyek, belső felületek, hornyok megmunkálását. Önmagukban, valamint több önálló kefe egy tengelyre való felfogatással is alkalmazhatóak a hatékonyabb és gyorsabb munkavégzés érdekében.

Felhasználás:

- Magas fordulatszámú hordozható gépek



SHARK Ipari Megoldások Kft.

6000 Kecskemét,  
Halasi út 16/d

Tel: 76/488-882  
Fax: 76/418-095

www.sharksolutions.hu

Méretek					Sörte típusok						
D	A	T	B	MaxRPM	Cs.e	PSC015	PSC020	PSC026	PSC035	PIC013	PIC020
32	6	7	10	20000	12	B1-5089	B1-5090	B1-5091			
38	7	10	10	20000	12	B1-5092	B1-5093	B1-5094	B1-5095		
40	6	10	10	15000	12					B1-5106	
50	8	13	13	15000	12	B1-5096	B1-5088		B1-5097	B1-5107	
63	10	19	13	15000	12	B1-5098	B1-5099		B1-5100		
76	10	25	13	15000	12		B1-5101		B1-5102	B1-5109	B1-5110
76	11	23	16	15000	12	B1-5103	B1-5104		B1-5105		

## M anyag erősítésű körkefe

B1-



M anyag erősítésű hullámos sörtével gyártott, nagyteljesítményű biztonsági körkefe. Ideális felületek sorjátlanítására, lakk, salak, vízkeltávolítására valamint tisztításra. A m anyag erősítésnek köszönhetően nincs szálszakadás és akár 10x-es élettartamot biztosít. A biztonságot előtérbe helyezve felhasználóknak ajánlott.

Felhasználás:

- Állványos kőszörűgép
- Sarokcsiszoló



Méretek					Sörte típusok							
D	A	T	B	MaxRPM	Cs.e	PSP015	PSP020	PSP026	PSP030	PSP035	PSP038	PIP026
100	10		13-16	6000	4	B1-5173		B1-5174				
150	5	29	22,20	8500	12						B1-5162	
150	10	29	31,75	6000	4	B1-5166	B1-5167	B1-5168		B1-5169		B1-5172
150	25	27	50,80	6000	1			B1-5175				
178	5	41	22,20	8500	12						B1-5163	
178	5	41	22,20	8500	10						B1-5165	
178	5	41	*22,20	8500	10						B1-5164	
200	10	38	31,75	4500	4			B1-5171				
200	10	47	31,75	4500	4		B1-5170					
200	14	38	50,80	4500	2		B1-5176		B1-5177			
250	19	51	50,80	3600	2				B1-5178			
300	22	48	50,80	3000	2				B1-5179			

\* M14x2,00 mm-es menetes felfogatással



## B1- M anyag er sítés körkefe

M anyag er sítés hullámos acélsörtéb l készített ipari körkefe. Ideális felületek sorjátlanítására, lakk, salak, vízk eltávolítására, valamint tisztításra. A kis átmér nek köszönhet en kiválóan alkalmas nehezen hozzáférhet helyek, hornyok rések megmunkálására. Használhatóak külön vagy több önálló kefe egy tengelyre való felfogatásával a nagyobb felületek hatékonyabb és gyorsabb megmunkálása érdekében. A m anyag er sítésnek köszönhet en nincs szálszakadás és akár 10x-es élettartamot biztosít. A biztonságot el térbe helyez felhasználóknak ajánlott.

Felhasználás:

- Magas fordulatszámú hordozható gépek



Méretek						Sörte típusok			
D	A	T	B	MaxRPM	Cs.e	PSP015	PSP020	PSP026	PSP035
38	6	10	10,00	20000	12		B1-5153	B1-5154	B1-5155
50	7	13	13,00	15000	12	B1-5156	B1-5157		B1-5158
63	8	19	13,00	15000	12				B1-5159
76	8	23	16,00	15000	12		B1-5160		B1-5161

## B1- Abrázív szálas körkefe

Szilícium-karbid abraszív szálból készített nagyteljesítmény ipari körkefe. A rugalmas sörtének köszönhet en a szerszám rendkívül kíméletes a munkadarabbal szemben. Sorjaeltávolítás során képes a geometria meg rzésére, vagyis az éleket nem gömbölyíti le. Gazdaságos és megbízható m ködést biztosít. A kefe önállóan vagy egy tengelyre f zve is alkalmazható nagyobb felületek megmunkálása esetén a hatékonyabb és gyorsabb munkavégzés érdekében. Ajánlott vágósebesség 22m/s.

Felhasználás:

- Állványos köször gép



Méretek						Sörte típusok			
D	A	T	B	MaxRPM	Cs.e	PCC80	PCC120	PCC180	PCC320
75	12	15	15,88	20000	6	B1-5189	B1-5190	B1-5191	B1-5192
100	13	20	15,88	12000	6	B1-5193	B1-5194	B1-5195	B1-5196
125	16	30	15,88	12000	6	B1-5197	B1-5198	B1-5199	B1-5200
150	17	32	22,22	8000	6	B1-5220	B1-5221	B1-5222	B1-5223
178	20	47	22,22	8000	2	B1-5201	B1-5202	B1-5203	B1-5204
200	18	35	50,80	6000	2	B1-5205	B1-5206	B1-5207	B1-5208
250	18	35	50,80	3000	2	B1-5209	B1-5210	B1-5211	B1-5212
250	18	60	50,80	3600	2	B1-5224	B1-5225	B1-5226	B1-5227
300	18	35	50,80	2400	2	B1-5213	B1-5214	B1-5215	B1-5216
300	18	60	50,80	3000	2	B1-5228	B1-5229	B1-5230	B1-5231
350	19	55	50,80	2400	2		B1-5217	B1-5218	B1-5219

## B1- Abrázív szálas körkefe

Szilíciumkarbid abraszív szálból és gy r er sítéssel készített nagyteljesítmény ipari körkefe. A kis átmér lehet vé teszi a nehezen hozzáférhet helyek, bels felületek, hornyok megmunkálását. Kiváló tulajdonságai végett ajánlott színesfém, valamint szintetikus anyagok felületének kezelésére is. Nagyobb felületek megmunkálása esetén lehet ség van több önálló kefe egy tengelyre való felfogatására a hatékonyabb és gyorsabb munkavégzés érdekében.

Felhasználás:

- Magas fordulatszámú hordozható gépek



Méretek						Sörte típusok		
D	A	T	B	MaxRPM	Cs.e	PCC120	PCC180	PCC320
38	10	6	12,70	20000	12	B1-5180	B1-5181	B1-5182
50	10	11	15,88	15000	12	B1-5183	B1-5184	B1-5185
63	13	17	15,88	15000	12	B1-5186	B1-5187	B1-5188



# Abrazív szálak körkefe

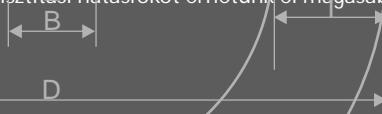
B1-



Abrazív szálból készített körkefe. Nagyobb felületek megmunkálása esetén lehetőség van több önálló kefe egy tengelyre való felfogatására a hatékonyabb és gyorsabb munkavégzés érdekében. Rugalmas szálainak köszönhetően megfelelően alkalmazkodik a munkadarab alakjához. Alkalmos csövek, rudak, profilok, hegesztett varratok, vágási élek, fogaskerekek, hornyok, keskeny felületek tisztítására. Nagyobb tisztítási hatásfokot érhetünk el magasabb kerületi sebesség esetén.

Felhasználás:

- Állványos köszörőgép



**SHARK Ipari Megoldások Kft.**

6000 Kecskemét,  
Halasi út 16/d

Tel: 76/488-882  
Fax: 76/418-095

[www.sharksolutions.hu](http://www.sharksolutions.hu)

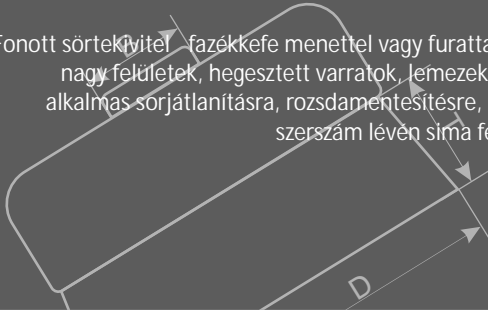
Méretek							Sörte típusok			
D	A	T	Bmin	Bmax	MaxRPM	Cs.e	SCC80	SCC120	SCC180	SCC320
75	12	13		13,00	20000	6	B1-0288	B1-0289	B1-0290	B1-0291
100	18	18	13,00	20,00	12000	6	B1-0292	B1-0293	B1-0294	B1-0295
150	18	32	13,00	32,00	8000	6	B1-0314	B1-0315	B1-0316	B1-0317
178	18	45	13,00	32,00	8000	4				B1-0299
178	20	45	13,00	32,00	8000	4	B1-0296	B1-0297	B1-0298	
200	18	35	19,00	50,80	6000	2	B1-0300	B1-0301	B1-0302	B1-0303
250	20	35	20,00	50,80	3600	2		B1-0305	B1-0306	
250	18	60	20,00	50,80	3000	2	B1-0318	B1-0319	B1-0320	B1-0321
250	20	35	20,00	40,00	3600	2	B1-0304			B1-0307
300	20	35	20,00	50,80	2400	2	B1-0308	B1-0309	B1-0310	B1-0311
300	20	60	20,00	50,80	3000	2	B1-0322	B1-0323	B1-0324	B1-0325
350	18	57	32,00	40,00	2400	2				B1-0313
350	20	57	32,00	50,80	2400	2		B1-0312		

**B6-**

## Fonott fazékefe

Fonott sörtékgyűjtő fazékefe menettel vagy furattal. Elsőleges alkalmazási területe a nagy felületek, hegesztett varratok, lemezek hatékony megmunkálása. Kiválóan alkalmas sorjátlanításra, rozsdamentesítésre, revétlenítésre, tisztításra. Agresszív szerszám lévén sima felületek nehéz tisztítási munkáihoz.

Felhasználás:  
- Sarokcsiszoló



Méretek						Sörte típusok				
D	T	B	Menet	MaxRPM	Cs.e	SSK035	SSK050	SSK080	SIK035	SIK050
65	20	16		12500	10	B6-0010	B6-0011		B6-0012	B6-0013
65	20		M10x1,25	12500	10	B6-0014	B6-0015		B6-0016	B6-0017
65	20		M10x1,50	12500	10	B6-0005	B6-0006		B6-0007	B6-0008
65	20		M12x1,50	12500	10		B6-0009			
65	20		M14x2,00	12500	10	B6-0001	B6-0002		B6-0003	B6-0004
65	30		M14x2,00	12500	10	B6-0018				
80	20	22,20		8500	6	B6-0023	B6-0026	B6-0029		
80	20		M14x2,00	8500	6	B6-0033	B6-0036	B6-0039	B6-0042	B6-0044
80	20		15,88	8500	6	B6-0046	B6-0049	B6-0052		
100	20	22,20		8500	3	B6-0024	B6-0027	B6-0030		B6-0032
100	20		M14x2,00	8500	3	B6-0034	B6-0037	B6-0040	B6-0043	B6-0045
100	20		15,88	8500	3	B6-0047	B6-0050	B6-0053		
120	20	22,20		6500	4	B6-0025	B6-0028	B6-0031		
120	20		M14x2,00	6500	4	B6-0035	B6-0038	B6-0041		
120	20		15,88	6500	4	B6-0048	B6-0051	B6-0054		



## Hullámos fazékkefe

B6-



Hullámos sörtékivitel fazékkefe menetes és furatos kivitelben. Az általános tisztítási munkálatokon felül, alkalmas munkadarabok könnyű és közepesen nehéz tisztításához, nagy felületek megmunkálásához, felületi rozsga eltávolításához. A rugalmas hullámosított szál megfelelően alkalmazkodik a munkadarab kontúrjaihoz, alakjához.

Felhasználás:

- Sarokcsiszoló



SHARK Ipari Megoldások Kft.

6000 Kecskemét,  
Halasi út 16/d

Tel: 76/488-882  
Fax: 76/418-095

www.sharksolutions.hu

Méretek						Sörte típusok					
D	T	B	Menet	MaxRPM	Cs.e	SSC020	SSC030	SSC038	SSC050	SIC030	SGC030
60	21	16		12500	10	B6-0068	B6-0070			B6-0072	
60	21		M10x1,25	12500	10	B6-0074					
60	21		M10x1,50	12500	10	B6-0061	B6-0063				
60	21		M14x2,00	12500	10	B6-0055	B6-0057			B6-0059	
75	23	16		12500	10	B6-0069	B6-0071			B6-0073	
75	23		M10x1,25	12500	10	B6-0076	B6-0077				
75	23		M10x1,50	12500	10	B6-0062	B6-0064				
75	23		M14x2,00	12500	10	B6-0056	B6-0058			B6-0060	
75	23		15,88	12500	10	B6-0065	B6-0066			B6-0067	
80	25	20		8500	5		B6-0080				
80	25	22,20		8500	5	B6-0129	B6-0130			B6-0131	
80	25		M14x2,00	8500	5				B6-0098	B6-0102	B6-0086
80	30		M14x2,00	8500	5	B6-0090	B6-0094				
80	25		15,88	8500	5	B6-0112	B6-0116			B6-0123	B6-0108
100	25		M14x2,00	8500	3					B6-0103	
100	30	22,20		8500	3	B6-0078					
100	30		M14x2,00	8500	4	B6-0091	B6-0095		B6-0099		B6-0087
100	30		15,88	8500	3	B6-0113	B6-0117		B6-0120	B6-0124	B6-0109
125	30	22,20		6500	4	B6-0079					
125	30		M14x2,00	6500	4	B6-0092	B6-0096		B6-0100	B6-0104	B6-0088
125	30		15,88	6500	4		B6-0118		B6-0121	B6-0125	B6-0110
150	40		M14x2,00	4500	3	B6-0093	B6-0097		B6-0101		B6-0089
150	40		15,88	4500	3	B6-0115	B6-0119		B6-0122		B6-0111

## Abrázív szálas fazékkefe

B6-



Szilícum-karbid abraszív szálból gyártott fazékkefe. Az abraszív szál ideálisan alkalmazkodik a munkadarab kontúrjaihoz anélkül, hogy jelentősen megváltoztatná annak felületét. Mindig újabb csiszolószemcsék válnak szabaddá, így állandó marad a koptatási teljesítmény. Általános alkalmazási területe a fafelületek strukturalása és csiszolása, színesfémek sorjátlanítása és tisztítása.

Felhasználás:

- Sarokcsiszoló

Méretek						Sörte típusok
D	T	B	Menet	MaxRPM	Cs.e	SSC180
100	25	22,20		8500	3	B6-0133
100	25		M14x2,00	8500	3	B6-0134
100	25		15,88	8500	1	B6-0132

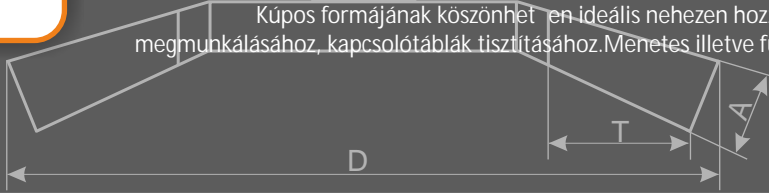


## B12- Fonott kúpkefe

Fonott sörtékivitel kúpkefe. Sorjátalanításra, lakk-, rozsdá- és salakmentesítésre, revétlenítésre és tisztításra ajánlott szerszám. Az agresszív szál nagy tisztítási hatásfokkal rendelkezik, ezáltal sokoldalúan alkalmazható nehéz tisztítási munkákhoz.

Kúpos formájának köszönhetően ideális nehezen hozzáférhető helyek megmunkálásához, kapcsolótáblák tisztításához. Menetes illetve furatos kivitelben rendelhető.

Felhasználás:  
- Sarokcsiszoló



Méretek							Sörte típusok			
D	A	T	B	Menet	Max RPM	Cs.e	SSK035	SSK050	SIK035	SIK050
100	13	22	16		12500	10		B12-0022		
100	13	22		M10x1,25	12500	10		B12-0030		B12-0032
100	13	22		M10x1,50	12500	10	B12-0013	B12-0014	B12-0015	B12-0016
100	13	22		M14x2,00	12500	10	B12-0001	B12-0002	B12-0003	B12-0004
100	13	22		M14x2,00	12500	10	B12-0005	B12-0006	B12-0007	B12-0008
115	15	20	16		12500	10		B12-0026		
115	15	20		M14x2,00	12500	10	B12-0009	B12-0010	B12-0011	B12-0012
115	15	20		15,88	12500	10	B12-0017	B12-0018	B12-0019	B12-0020

## B12- Hullámos kúpkefe

Hullámos kúpkefe. Sorjátalanításra, lakk-, rozsdá- és salakmentesítésre, revétlenítésre, mattozásra és tisztításra ajánlott szerszám. A rugalmas szál erőteljes koptató hatással rendelkezik, ezáltal sokoldalúan alkalmazható nehéz tisztítási munkákhoz. Kúpos formájának köszönhetően ideális nehezen hozzáférhető helyek megmunkálásához.

Felhasználás:  
- Sarokcsiszoló



Méretek							Sörte típusok		
D	A	T	B	Menet	Max RPM	Cs.e	SSC030	SIC020	SIC030
100	10	20	16		12500	10	B12-0041		
100	20	10		M10x1,25	12500	10	B12-0045		
100	20	20		M10x1,25	12500	10	B12-0046	B12-0047	B12-0048
100	20	20		M10x1,50	12500	10	B12-0037		
100	20	20		M10x1,50	12500	10	B12-0038	B12-0039	B12-0040
100	10	20		M14x2,00	12500	10	B12-0033		
100	10	20		M14x2,00	12500	10	B12-0034		
100	20	20		M14x2,00	12500	5		B12-0035	B12-0036

# Hullámos legyez kefe

BF-



Hullámos sörtékivitel legyez kefe 6 mm-es csappal. Általános alkalmazása polírozás, strukturálás, lakkmentesítés, revétenítés, sorjatlantítás, simítás és tisztítás. Az abrazív szálas kefék (SAC) kiválóan alkalmasak fa megmunkálásra. A növényi rostból (SFS) készített kefék különösen alkalmasak polírozásra.

Felhasználás:

- Fűrőgép
- Egyenes csiszoló



Méretek				Sörte típusok						
D	A	T	Csap	MaxRPM	Cs.e	SSC030	SGC030	SAC080	SAC180	SFS
100	23	25	6	3500	5	BF-0003	BF-0002	BF-0001	BF-0005	BF-0004



SHARK Ipari Megoldások Kft.

6000 Kecskemét,  
Halasi út 16/d

Tel: 76/488-882  
Fax: 76/418-095

[www.sharksolutions.hu](http://www.sharksolutions.hu)



B52W-

Fonott csapos körkefe

Fonott sörtékivitelű csapos körkefe agresszív kivitelben. A kefék ezen csoportja alkalmas nehezen hozzáférhető helyek tisztítására, hegesztési varratok sorjátlanítására, revételítésre. Az agresszív szálnak, valamint a nagy kerületi sebességnek köszönhetően erős szennyeződések eltávolítására is ideális választás, továbbá alkalmas minden szélsőséges felhasználási körülményhez.

Felhasználás:  
- Fűrőgép  
- Egyenes csiszoló



Méretek							Sörte típusok		
D	A	T	B	Csap	MaxRPM	Cs.e	SSK035	SSK050	SIK050
75	12	15	13		20000	12	B52W-0001	B52W-0002	
75	12	18		6	20000	12	B52W-0003	B52W-0004	B52W-0005

B52W-

Hullámos csapos körkefe

Hullámos sörtékivitelű, belső gyűrűsítéssel gyártott nagyteljesítményű csapos körkefe. Sorjázásra, lakk és vízkezelésére, tisztításra javasolt szerszám. Kis átmérője lehetővé teszi a nehezen hozzáférhető helyek, belső felületek, hornyok megmunkálását. A szerszám felhasználása során fényes, homogén felület érhető el a megmunkálandó munkadarabon.

Felhasználás:  
- Egyenescsiszoló



Méretek						Sörte típusok			
D	A	T	Csap	MaxRPM	Cs.e	PSC015	PSC020	PSC026	PSC035
32	10	7	6	20000	10	B52W-5002	B52W-5003	B52W-5004	
38	12	7	6	20000	10			B52W-5007	B52W-5008
38	12	10	6	20000	10	B52W-5005	B52W-5006		
50	14	13	6	15000	10	B52W-5009	B52W-5001		B52W-5010
63	18	19	6	15000	10		B52W-5011		B52W-5012
76	18	23	6	15000	10	B52W-5013			B52W-5015
76	20,60	23	6	15000	10		B52W-5014		

B52W-

Hullámos csapos körkefe

Sárgarézzel bevont, hullámos acélsörtével gyártott struktúrázó kefe 8-mm-es csappal. A szerszám ideális a puha és a kemény fa felületének koptatásához, struktúrázásához és antikorozásához. A szerszám száanyagának köszönhetően megfelelően alkalmazkodik a fa erezetéhez. A struktúra mélységét az előírt sebességgel és a munkafolyamat megismétlésével lehet meghatározni.

Felhasználás:  
- Egyenes csiszoló  
- Fűrőgép



Méretek						Sörte típus
D	A	T	Csap	MaxRPM	Cs.e	SGC025
80	35	25	8	4000	1	B52W-0102

## Hullámos csapos körkefe B52W-



Hullámos sörtékivitelű csapos körkefe. A rugalmas szálak jól alkalmazkodnak a munkadarab alakjához, valamint kis átmérője lehetővé teszi felhasználását a nehezen hozzáférhető helyeken. Nagy szálsűrűséggel rendelkeznek, ezért alkalmasak közepesen nehéz kefealkalmazásokhoz, mint például: érdesítés, mattozás, salakmentesítés, sorjátlanítás, revétlenítés.

Felhasználás:

- Fúrógép
- Egyenes csiszoló



SHARK Ipari Megoldások Kft.

6000 Kecskemét,  
Halasi út 16/d

Tel: 76/488-882  
Fax: 76/418-095

[www.sharksolutions.hu](http://www.sharksolutions.hu)

Méretek						Sörte típusok			
D	A	T	Csap	MaxRPM	Cs.e	SSC.015	SSC.020	SSC.030	SSC.050
20	6	4	6	20000	10	B52W-0006	B52W-0007		
20	9	4	6	20000	10		B52W-0008		
30	6	6	6	20000	10		B52W-0010		
30	9	6	6	20000	10	B52W-0009	B52W-0011		
30	12	6	6	20000	10		B52W-0012		
40	7	10	6	18000	10		B52W-0014		
40	11	10	6	18000	10	B52W-0013	B52W-0015		
40	16	10	6	18000	10		B52W-0016		
50	10	13	6	15000	10		B52W-0018	B52W-0021	
50	17	13	6	15000	10	B52W-0017	B52W-0019	B52W-0022	
50	23	13	6	15000	10		B52W-0020	B52W-0023	
60	12	15	6	15000	10		B52W-0025	B52W-0028	
60	18	15	6	15000	10	B52W-0024	B52W-0026	B52W-0029	
60	23	15	6	15000	10		B52W-0027	B52W-0030	
70	11	15	6	15000	10		B52W-0032	B52W-0035	
70	18	15	6	15000	10	B52W-0031	B52W-0033	B52W-0036	
70	23	15	6	15000	10		B52W-0034	B52W-0037	
70	10	14	6	15000	10				B52W-0040
80	19	20	6	15000	10		B52W-0038	B52W-0039	

D	A	T	Csap	MaxRPM	Cs.e	SIC.015	SIC.020	SIC.030	SBC.020
20	6	4	6	20000	10	B52W-0041	B52W-0043		
20	9	4	6	20000	10	B52W-0042	B52W-0044		B52W-0045
30	6	6	6	20000	10		B52W-0048		
30	9	6	6	20000	10	B52W-0046	B52W-0049		B52W-0051
30	12	6	6	20000	10	B52W-0047	B52W-0050		
40	7	10	6	18000	10	B52W-0052	B52W-0055		
40	11	10	6	18000	10	B52W-0053	B52W-0056		B52W-0058
40	16	10	6	18000	10	B52W-0054	B52W-0057		
50	10	13	6	15000	10		B52W-0060	B52W-0063	
50	17	13	6	15000	10	B52W-0059	B52W-0061	B52W-0064	B52W-0066
50	23	13	6	15000	10		B52W-0062	B52W-0065	
60	12	15	6	15000	10		B52W-0068	B52W-0071	
60	18	15	6	15000	10	B52W-0067	B52W-0069	B52W-0072	B52W-0074
60	23	15	6	15000	10		B52W-0070	B52W-0073	
70	11	15	6	15000	10		B52W-0076	B52W-0079	
70	18	15	6	15000	10	B52W-0075	B52W-0077	B52W-0080	B52W-0082
70	23	15	6	15000	10		B52W-0078	B52W-0081	
80	10	20	6	12000	10				B52W-0086
80	19	20	6	12000	10		B52W-0083	B52W-0084	B52W-0085

## M anyag erősítésű csapos körkefe B52W-



Hullámos sörtékivitelű, M anyag erősítésű, sárgarézzel bevont és acélszálból készített csapos körkefe. Ezek a biztonsági kefék ideálisan használhatók festék és lakk eltávolításához, sorjátlanításhoz, rozsdamentesítéshez, ezen felül még számos felület típus megtisztításához. A M anyag erősítésnek köszönhetően nincs szálszakadás és 10x-es élettartamot garancia. Biztonságot elterítve helyezze felhasználóknak ajánlott.

Felhasználás:

- Egyenes csiszoló
- Fúrógép

Méretek						Sörte típusok
D	A	T	Csap	MaxRPM	Cs.e	SGP.030
63	8	20	6	15000	12	B52W-0107
76	8	26	6	15000	12	B52W-0108



B52W-

# M anyag er sítés csapos körkefe

M anyag er sítés , hullámos acélsörtével készített, nagyteljesítmény ipari csapos körkefe. Ideális felületek sorjátlanítására, lakk, salak és vízk eltávolítására, valamint tisztításra. A kis átmér nek köszönhet en kiválóan alkalmas nehezen hozzáférhet helyek, hornyok, rések megmunkálására. A m anyag er sítésnek köszönhet en nincs szálszakadás és 10x-es élettartamot garantál. A biztonságot el térbe helyez felhasználóknak ajánlott.

Felhasználás:  
- Egyenes csiszoló



Méretek						Sörte típusok			
D	A	T	Csap	MaxRPM	Cs.e	PSP015	PSP020	PSP026	PSP035
38	6	10	6	20000	10		B52W-5016	B52W-5017	B52W-5018
50	7	13	6	15000	10	B52W-5019	B52W-5020		B52W-5021
63	8	19	6	15000	10				B52W-5022
76	8	23	6	15000	10		B52W-5023		B52W-5024

B52W-

# Abrazív szálas csapos körkefe

Alumínium-oxid abrázív sörtével készült csapos körkefe 6 mm-es felfogató csappal. Az abrázív szál ideálisan alkalmazkodik a munkadarab kontúrjaihoz anélkül, hogy jelent sen megváltoztatná annak felületét. Mindig újabb csiszolószemcsék válnak szabaddá a megmunkálás során, így állandó marad a koptatási teljesítmény. Kiválóan alkalmas lakk és por mentesítésére, simításra, mattolásra, fa strukturálására, könny sorjaeltávolítási munkálatokra.

Felhasználás:  
- Egyenes csiszoló  
- Fűrőgép



Méretek						Sörte típusok	
D	A	T	Csap	MaxRPM	Cs.e	SAC80	SAC180
75	10	16	6	4500	10	B52W-0105	B52W-0103
100	10	23	6	4500	10	B52W-0106	B52W-0104

B52W-

# Abrazív szálas csapos körkefe

Szilícium-karbid abrázív sörtéb l, gy r er sítéssel készített nagyteljesítmény ipari csapos körkefe. A kis átmér lehet vé teszi a nehezen hozzáférhet helyek, bels felületek, hornyok, furatok megmunkálását. A szerszám rugalmas szálai megfelel en alkalmazkodnak a munkadarab kontúrjaihoz. Kiváló tulajdonságai végett ajánlott szinesfém, valamint szintetikus anyagok felületének kezelésére is.

Felhasználás:  
- Egyenes csiszoló



Méretek						Sörte típusok		
D	A	T	B	MaxRPM	Cs.e	PCC120	PCC180	PCC320
38	10	6	6	20000	10	B52W-5025	B52W-5026	B52W-5027
50	10	11	6	15000	10	B52W-5028	B52W-5029	B52W-5030
63	13	17	6	15000	10	B52W-5031	B52W-5032	B52W-5033





**SHARK Ipari Megoldások Kft.**

6000 Kecskemét,  
Halasi út 16/d

Tel: 76/488-882  
Fax: 76/418-095

[www.sharksolutions.hu](http://www.sharksolutions.hu)



## B52E- Fonott ecsetkefe

Fonott sörtekivitel ecsetkefék 6 mm-es felfogató csappal. Általános felhasználása érdesítés, sorjátlanítás, lakkmentesítés, salakmentesítés, revétlenítés, mattítás, tisztítás. A számszám jellemző tulajdonsága a rendkívüli rugalmasság és a magas tisztítási hatékonyság. Az alkalmazás során keletkező centrifugális erő nyitja és zárja a keféket az üzemi fordulatszám megváltozásakor. Kiválóan alkalmasak furatok és csövek belső felületeinek megtisztítására.

Felhasználás:  
- Egyenes csiszoló  
- Fűrőgép



Méretek						Sörte típusok			
D	T	L	Csap	MaxRPM	Cs.e	SSK026	SSK035	SIK026	SIK035
20	29	44	6	20000	12	B52E-0049	B52E-0050	B52E-0055	
23	29	44	6	20000	12	B52E-0051	B52E-0052	B52E-0056	B52E-0057
30	29	44	6	20000	12	B52E-0053	B52E-0054	B52E-0058	B52E-0059

## B52E- Fonott ecsetkefe

Fonott sörtekivitel nagyteljesítmény ecsetkefe, mely ideális érdesítésre, sorjátlanításra, lakkmentesítésre, salak eltávolítására, vízkőmentesítésre, mattításra és tisztításra. Ezen felül kitűnően alkalmas belső felületek, furatok tisztítására. A munkavégzés során létrejövő centrifugális erő szétnyitja a kefe végét, így nagyfokú rugalmasságot és hatékonyságot garantál a számszámnak.

Felhasználás:  
- Egyenes csiszoló



Méretek						Sörte típusok			
D	T	L	Csap	MaxRPM	Cs.e	PSK015	PSK026	PSK035	PSK050
20	29	44	6	20000	12	B52E-5013	B52E-5014	B52E-5015	
23	29	44	6	20000	12	B52E-5016	B52E-5017	B52E-5018	B52E-5019
30	29	44	6	20000	12	B52E-5020	B52E-5021	B52E-5022	B52E-5023

Méretek						Sörte típusok		
D	T	L	Csap	MaxRPM	Cs.e	PIK015	PIK026	PIK035
20	29	44	6	20000	12	B52E-5024	B52E-5025	B52E-5026
23	29	44	6	20000	12	B52E-5027	B52E-5028	B52E-5029
30	29	44	6	20000	12	B52E-5030	B52E-5031	B52E-5032

## B52E- Hullámos ecsetkefe

Hullámos sörtekivittel gyártott ecsetkefe 6mm-es felfogócsappal. Egyenes csiszolókhöz és egyéb nagy fordulatszámú hajtógépekhez alkalmas kivitel. Alkalmazható érdesítésre, sorjátlanításra, lakkmentesítésre, revétlenítésre, mattításra, valamint tisztításra. Speciális alkalmazási területe a gumifelesleg, égési maradványok és egyéb szennyeződések eltávolítása a nehezen hozzáférhető helyeken I és belső felületeken I.

Felhasználás:  
- Egyenes csiszoló



Méretek						Sörte típusok		
D	T	L	Csap	MaxRPM	Cs.e	SSC020	SSC030	SSC050
10	20	40	6	20000	12	B52E-0022	B52E-0023	B52E-0024
17	25	45	6	18000	12	B52E-0001	B52E-0004	B52E-0007
25	25	50	6	18000	12	B52E-0002	B52E-0005	B52E-0008
30	25	45	6	15000	12	B52E-0003	B52E-0006	B52E-0009

Méretek						Sörte típusok			
D	T	L	Csap	MaxRPM	Cs.e	SIC020	SIC030	SBC020	SBC030
10	20	40	6	20000	12	B52E-0025	B52E-0026	B52E-0027	B52E-0028
17	25	45	6	18000	12	B52E-0010	B52E-0013	B52E-0016	B52E-0019
25	25	50	6	18000	12	B52E-0011	B52E-0014	B52E-0017	B52E-0020
30	25	45	6	15000	12	B52E-0012	B52E-0015	B52E-0018	B52E-0021

## Hullámos ecsetkefe **B52E-**



Hullámos sörtekivitel ecsetkefe 6mm-es felfogó csappal, rendkívül hosszú kivitelben. Sorja, rozsdá, salak, reve, valamint gumifelesleg, égési maradványok és egyéb szennyezések eltávolítása a nehezen hozzáférhető helyeken és belső felületeken.

Felhasználás:

- Egyenes csiszoló
- Fúrógép



**SHARK Ipari Megoldások Kft.**

6000 Kecskemét,  
Halasi út 16/d

Tel: 76/488-882  
Fax: 76/418-095

[www.sharksolutions.hu](http://www.sharksolutions.hu)

Méretek					Sörte típusok				
D	T	L	Csap	MaxRPM	Cs.e	SSC 020	SSC 030	SIC 020	SIC 030
10	20	100	6	9000	10	B52E-0060	B52E-0061	B52E-0062	B52E-0063

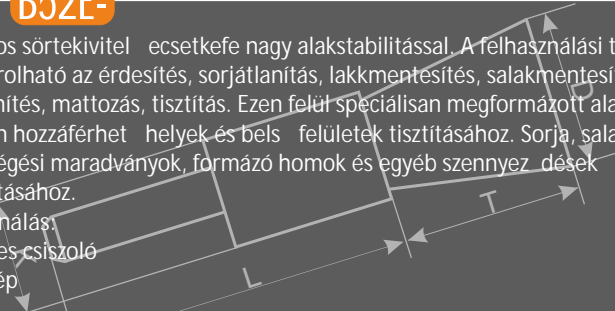
## Hullámos ecsetkefe **B52E-**



Hullámos sörtekivitel ecsetkefe nagy alakstabilitással. A felhasználási területek közé sorolható az érdesítés, sorjátlanítás, lakkmentesítés, salakmentesítés, revéltetés, mattozás, tisztítás. Ezen felül speciálisan megformázott alakok, nehezen hozzáférhető helyek és belső felületek tisztításához. Sorja, salak, reve, festék, égési maradványok, formázó homok és egyéb szennyezések eltávolításához.

Felhasználás:

- Egyenes csiszoló
- Fúrógép



Méretek					Sörte típusok		
D	T	L	Csap	MaxRPM	Cs.e	SSC 040	SSC 050
8	29	57	6	12000	12	B52E-0069	
9,5	29	55	6	12000	12	B52E-0070	
10	27	158	6	12000	6	B52E-0075	
12	29	60	6	12000	12	B52E-0072	
12	55	55	6	12000	6	B52E-0068	
20	25	47	6	12000	6	B52E-0071	B52E-0073
20	70	51	6	12000	6	B52E-0074	
28	25	47	6	12000	6	B52E-0066	B52E-0067

## Hullámos ecsetkefe **B52E-**



Hullámos sörtekivitel ecsetkefe nagy alakstabilitással, hegyes formatervezéssel. A felhasználási területek közé sorolható az érdesítés, sorjátlanítás, lakkmentesítés, salakmentesítés, revéltetés, mattítás, tisztítás. Rendkívül agresszív speciális formákhoz, illetve a nehezen hozzáférhető helyeken és belső felületeken is alkalmasak sorja, salak, reve és egyéb szennyezések eltávolításához.

Felhasználás:

- Egyenes csiszoló
- Fúrógép



Méretek					Sörte típusok						
D	T	L	Csap	MaxRPM	Cs.e	SSS 030	SSC 040	SSC 050	SIC 030	SIC 050	SIS 050
9,5	32	57	6	12000	12		B52E-0082		B52E-0081		
10	27	125	6	7000	6		B52E-0087				
10	31	55	6	12000	12		B52E-0086				
11	32	59	6	12000	6	B52E-0076					B52E-0077
12	30	61	6	12000	12		B52E-0084				
19	31	51	6	12000	6			B52E-0083		B52E-0085	
19	64	50	6	12000	6			B52E-0080			
25	35	50	6	12000	6		B52E-0078			B52E-0079	



## B52E- Hullámos ecsetkefe

Hullámos sörtékivitel / ecsetkefe feszített formatervezéssel. Felhasználása érdesítés, sorjátlanítás, lakkmentesítés, salakmentesítés, revétlenítés, mattítás, tisztítás. Speciális alkalmazási területe a sorja, rozsdá, salak, reve, gumifelesleg, égési maradványok és egyéb szennyeződések eltávolítása a nehezen hozzáférhető helyeken és belső felületeken.

Felhasználás:

- Egyenes csiszoló
- Fűrőgép



Méretek					Sörte típusok	
D	L	Csap	MaxRPM	Cs.e	SSC030	
50	45	6	15000	5	B52E-0064	
70	45	6	15000	5	B52E-0065	

## B52E- M anyag erősítés ecsetkefe

M anyag erősítéses, hullámos sörtéjű ecsetkefe 6 mm-es felfogó csappal. Felhasználása érdesítés, sorjátlanítás, lakkmentesítés, salakmentesítés, revétlenítés és tisztítás. Ezek a biztonsági kefék ideálisan használhatók festék és lakk eltávolításához, sorjátlanításhoz és számos felület típus megtisztításához. A m anyag erősítésnek köszönhetően nincs szálszakadás és akár 10x-es élettartamot garantál. A biztonságot előtérbe helyez felhasználóknak ajánlott szerszám.

Felhasználás:

- Egyenes csiszoló
- Fűrőgép



Méretek						Sörte típusok	
D	T	L	Csap	MaxRPM	Cs.e	SGP030	
17	24	43	6	15000	12	B52E-0046	
24	23	43	6	15000	12	B52E-0047	
31	23	43	6	15000	12	B52E-0048	

## B52E- Abrázív szálas ecsetkefe

Alumínium-oxid abraszív sörtével készített ecsetkefe, 6 mm-es felfogócsappal. Lakkmentesítés, portalanítás, simítás, mattozás, tisztítás és fa strukturálása az általános alkalmazási területei. Az abraszív szál ideálisan alkalmazkodik a munkadarab kontúrjaihoz, nem változtatja meg jelentősen a felületet. Mindig új csiszolószemcsék válnak szabadabbá és így állandó marad a koptatási teljesítmény.

Felhasználás:

- Egyenes csiszoló
- Fűrőgép



Méretek						Sörte típusok	
D	T	L	Csap	MaxRPM	Cs.e	SAC080	SAC180
25	25	45	6	5000	12	B52E-0033	B52E-0041

## Abrázív szál ecsetkefe **B52E-**



Szilícium-karbid abraszív sörtével készített ecsetkefe, 6 mm-es felfügő csappal. Érdesítés, sorjátlanítás, lakkmentesítés, revetlenítés és mattozás tartozik az általános alkalmazási területek közé. Az abraszív szál ideálisan alkalmazkodik a munkadarab kontúrjaihoz, nem változtatja meg jelentősen a felületet. Mindig új csiszolószemcsék válnak szabaddá, ezáltal állandó marad a koptatási teljesítmény.

Felhasználás:

- Egyenes csiszoló
- Fúrógép

Méretek						Sörte típusok		
D	T	L	Csap	MaxRPM	Cs.e	SCC120	SCC180	SCC320
10	25	50	6	5000	12		B52E-0037	B52E-0042
15	25	43	6	5000	12	B52E-0034	B52E-0038	B52E-0043
22	25	50	6	5000	12	B52E-0035	B52E-0039	B52E-0044
28	25	45	6	5000	12	B52E-0036	B52E-0040	B52E-0045

## Abrázív szál ecsetkefe **B52E-**



Szilícium-karbid abraszív sörtével készített nagyteljesítményű ecsetkefe, amely tökéletesen alkalmazható tisztításhoz és befejező munkálatokhoz, valamint érdesítés, sorjátlanítás, lakkmentesítés, revetlenítés, mattozás tartozik az általános alkalmazási területek közé. Az abraszív szál ideálisan alkalmazkodik a munkadarab kontúrjaihoz, így nem változtatja meg jelentősen a felületet. Mindig új csiszolószemcsék válnak szabaddá, ezáltal állandó marad a koptatási teljesítmény.

Felhasználás:

- Egyenes csiszoló



Méretek						Sörte típusok		
D	T	L	Csap	MaxRPM	Cs.e	PCC120	PCC180	PCC320
10	25	45	6	8000	12	B52E-5055	B52E-5056	B52E-5057
15	25	45	6	5000	12	B52E-5058	B52E-5059	B52E-5060
22	25	45	6	5000	12	B52E-5061	B52E-5062	B52E-5063
28	25	45	6	5000	12	B52E-5064	B52E-5065	B52E-5066

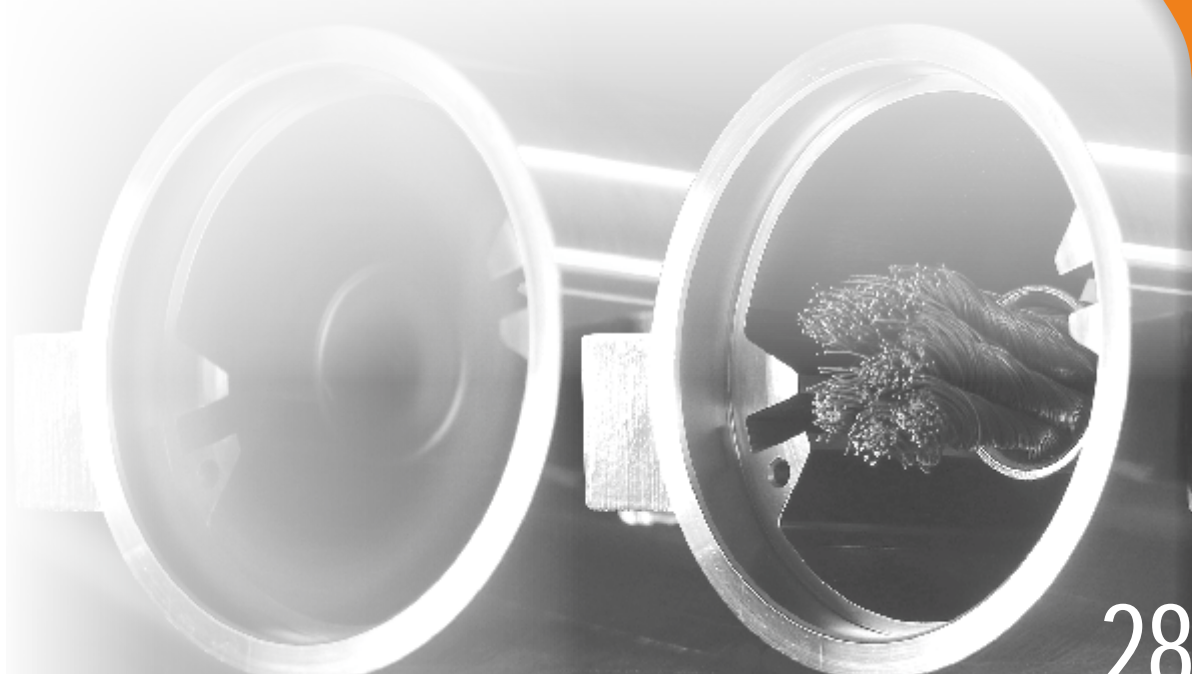


**SHARK Ipari Megoldások Kft.**

6000 Kecskemét,  
Halasi út 16/d

Tel: 76/488-882  
Fax: 76/418-095

[www.sharksolutions.hu](http://www.sharksolutions.hu)





B52C-

Fonott csapos fazékkéfe

Fonott sörtékivitel csapos fazékkéfe, agresszív kivitelben. A nagy hatásfokkal rendelkező agresszív szálak eredményeképp általános alkalmazása közé tartozik az érdesítés, sörjatlantítás, lakkmentesítés, revétlenítés és tisztítás. Nehezen hozzáférhető sík, egybefüggő felületek megmunkálására ajánljuk. Felhasználás: - Fúrógép



Méretek					Sörte típusok
D	T	Csap	MaxRPM	Cs.e	SSK050
65	23	6	6000	10	B52C-0001

B52C-

Hullámos csapos fazékkéfe

Hullámos sörtékivitel fazékkéfe, 6 mm-es csappal. A rugalmas, hullámosított szálaknak köszönhetően, a szerszám optimálisan alkalmazkodik a megmunkálandó munkadarab kontúrjaihoz, alakjához. A közepes szálsűrűségű kefék tisztítási munkákhoz ajánlhatók, mint például festék, rozsdá, réve, kérgesedések, vagy sorja eltávolításához nagy hatékonyságú eredménnyel. Felhasználás: - Fúrógép



Méretek					Sörte típusok		
D	T	Csap	MaxRPM	Cs.e	SSC020	SSC030	SBC020
50	17	6	4500	20	B52C-0004	B52C-0005	B52C-0010
60	20	6	4500	10	B52C-0002	B52C-0006	
75	20	6	4500	10	B52C-0007	B52C-0008	
80	23	6	4500	10	B52C-0003	B52C-0009	

B52C-

M anyag erősítés csapos fazékkéfe

M anyag erősítés hullámos sörtével gyártott csapos fazékkéfe. Általános alkalmazása mellett ideálisan használható festék és lakk eltávolításához, sörjatlantításhoz, valamint számos felület típus megtisztításához. A M anyag erősítésnek köszönhetően nincs szálszakadás és 10x-es élettartamot garantál. A biztonságot érdekében helyezett felhasználóknak ajánlott szerszám. Felhasználás: - Fúrógép



Méretek					Sörte típusok
D	T	Csap	MaxRPM	Cs.e	SGP030
50	15	6	15000	12	B52C-0015

# Abrázív szálcsapós fazékkéfe

**B52C-**



Alumínium-oxid abraszív sörtével készített csapós fazékkéfe. Ideálisan alkalmas lakkmentesítésre, portalanításra, simításra, mattításra, tisztításra, valamint fa strukturálására. Az abraszív szál optimálisan alkalmazkodik a munkadarab kontúrajaihoz. Megmunkálás alatt mindig új csiszolószemcsék válnak szabaddá, így állandó marad a koptatási teljesítmény.

Felhasználás:

- Fúrógép

Méretek				Sörte típusok		
D	T	Csap	MaxRPM	Cs.e	SAC 080	SAC 180
50	17	6	4500	10	B52C-0013	B52C-0011
75	23	6	4500	10	B52C-0014	B52C-0012

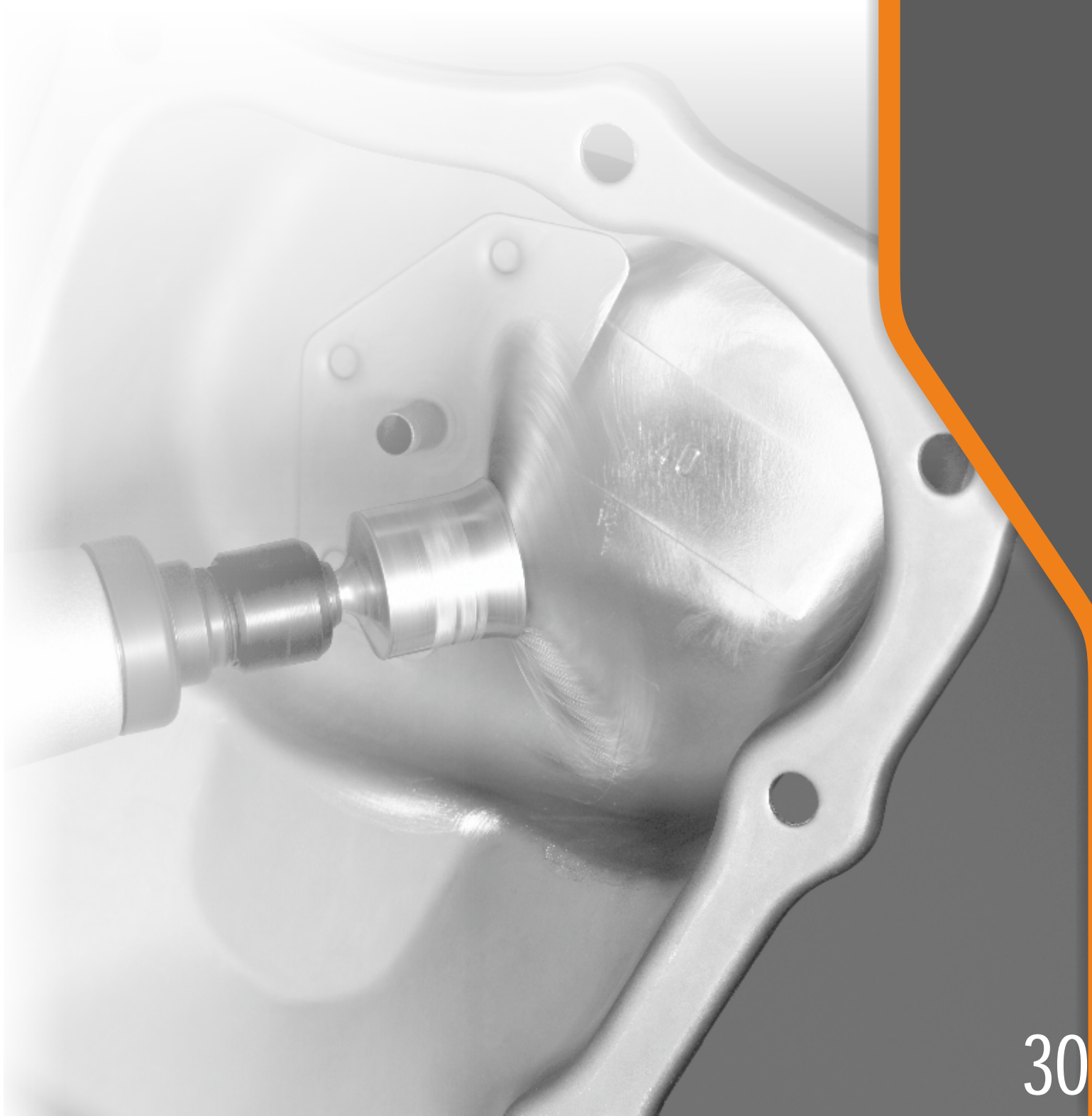


**SHARK Ipari Megoldások Kft.**

6000 Kecskemét,  
Halasi út 16/d

Tel: 76/488-882  
Fax: 76/418-095

[www.sharksolutions.hu](http://www.sharksolutions.hu)





## B52T- Hullámos cs kefe

Egyszeres és kettős spirállal készített hengeres cs kefe. Általános alkalmazási területei közé tartozik a csövek tisztítása, lakkmentesítése, sorjátlanítása, rozsdamentesítése, megújítása. Kétszeres (egy spirál) vagy a négyszeres (két spirál) forgóhuzallal ellátott hengeres cs kefék. Kondenzátorok és forrcsövek tisztításához.

Felhasználás:  
- Esztergagép  
- Fúrógép  
- Célgépek



Méretek					Sörte típusok							
D	A	L	Menet	Cs.e	SCW015	SCW020	SCW030	SSW025	SSW030	SSW035	SSW040	SSW050
10	100	140	M6	10	B52T-0030							
12	100	140	M6	10	B52T-0014							
14	100	140	M6	10	B52T-0015							
15	100	140	7,94	10	B52T-0011							
18	100	140	7,94	5		B52T-0012						
20	100	140	7,94	10		B52T-0013						
25	100	160	12,70	5			B52T-0002	B52T-0017				
28	100	160	12,70	5				B52T-0018				
30	100	160	12,70	5			B52T-0003	B52T-0019				
32	100	160	12,70	5			B52T-0004					
38	100	160	12,70	5			B52T-0005		B52T-0021			
40	100	160	12,70	5				B52T-0006	B52T-0022			
44	100	160	12,70	5				B52T-0007	B52T-0023			
50	100	160	12,70	5				B52T-0008	B52T-0024			
57	100	160	12,70	5					B52T-0025			
63	100	160	12,70	5						B52T-0009		
69	100	160	12,70	5							B52T-0027	
75	100	160	12,70	5						B52T-0010		
82	100	160	12,70	5							B52T-0029	
100	100	160	12,70	5								B52T-0001
101	100	160	12,70	5								B52T-0016

## B52T- Hullámos cs kefe

Hullámos sörte kivitelű, nagyteljesítményű szárnyas cs kefe. A kettős sörtebefogatású formatervezés lehetővé teszi a biztonságos, nagy sebességű üzemeltetést. Fékelt furatok és nehezen hozzáférhető helyek tisztítására ajánlott. A keféhez fogatható csatlakozó, adapter segít a gyorsabb szerszámcsereben, illetve alkalmazkodik a különböző munkagépekhez.

Felhasználás:  
- Pneumatikus és elektromos gépek  
- Esztergagépek  
- Célgépek



Méretek					Sörte típusok			
D	A	L	Szárátmér	Cs.e	PSC008	PSC013	PSC020	PIC013
6,4	14	54	2,38	12	B52T-5032	B52T-5033		B52T-5068
8	14	54	2,38	12	B52T-5034	B52T-5035		
9,5	14	54	2,38	12	B52T-5036	B52T-5037	B52T-5038	B52T-5069
11	14	54	2,38	12	B52T-5039	B52T-5040		
13	14	54	3,18	12	B52T-5042	B52T-5043	B52T-5044	B52T-5070
14	16	54	3,18	12	B52T-5045	B52T-5046	B52T-5047	
16	16	54	3,18	12	B52T-5048	B52T-5049	B52T-5050	B52T-5071
18	16	54	3,18	12		B52T-5051	B52T-5052	
19	16	54	3,18	12	B52T-5053	B52T-5054	B52T-5055	B52T-5072
21	16	57	3,18	12		B52T-5056		
22	16	57	3,18	12		B52T-5057		B52T-5073
25	16	57	3,18	12		B52T-5058	B52T-5059	B52T-5074
29	16	57	3,18	12		B52T-5062	B52T-5063	
30	16	57	3,18	12		B52T-5064	B52T-5065	
32	16	57	3,18	12		B52T-5066	B52T-5067	B52T-5075

Kiegészítő k			
6	85	Hosszabbító toldat 2,38 szárátmér	höz BM-0001
10	85	Hosszabbító toldat 3,18 szárátmér	höz BM-0002



# Hullámos cs kefe **B52T-**



Hullámos sörtékivitel, nagyteljesítmény cs kefe. A kettős huzalba befogatott spirálban elhelyezkedő szálnak köszönhetően a szerszám masszívabb, hatékonyabb, ezért jól alkalmazható kézi és gépi felhasználás során. A rugalmas szál optimálisan alkalmazkodik a munkadarab alakjához, így megfelelő tisztítási hatásfok érhető el anélkül, hogy megváltoztatná a munkadarab geometriáját.

Felhasználás:

- Pneumatikus és elektromos gépek
- Esztergagépek
- Célgépek



**SHARK Ipari Megoldások Kft.**

6000 Kecskemét,  
Halasi út 16/d

Tel: 76/488-882  
Fax: 76/418-095

[www.sharksolutions.hu](http://www.sharksolutions.hu)

Méretek						Sörte típusok			
D	A	L	Szárátmér	Cs.e		PSC013	PSC020	PIC013	PIC020
6	25	89	3,4	12		B52T-5076		B52T-5097	
8	25	89	3,4	12		B52T-5077			
10	25	89	3,4	12		B52T-5078	B52T-5079	B52T-5098	B52T-5099
11	25	89	3,4	12		B52T-5080		B52T-5100	
13	25	89	3,4	12		B52T-5081	B52T-5082	B52T-5101	B52T-5102
14	25	89	3,4	12		B52T-5083			
16	25	89	3,4	12		B52T-5084	B52T-5085	B52T-5103	B52T-5104
18	25	89	3,4	12		B52T-5086			
19	25	89	3,4	12		B52T-5087	B52T-5088	B52T-5105	B52T-5106
21	25	89	3,4	12		B52T-5089			
22	25	89	3,4	12		B52T-5090	B52T-5091	B52T-5107	
24	25	89	3,4	12		B52T-5092			B52T-5109
25	25	89	3,4	12		B52T-5093	B52T-5094	B52T-5108	
29	25	89	3,4	12		B52T-5095			
32	25	89	3,4	12			B52T-5096		B52T-5110

Kiegészítők			
5	90	Belső menetes hosszabbító szár	BM-0003
6	90	Külső menetes hosszabbító szár	BM-0004





## B52T- Abrazív szálás cs kefe



Kettős spirállal készített cs kefe, abrazív szálból és horganyzott szárral. Ideális fúrás után keletkezett sorja eltávolítására, érdesítésre, simításra. A hengeres cs kefék fém kúpjú furatok, fémek, acél és öntött alkatrészek belső megmunkálásához ajánlott. Különösen alkalmas keresztfuratok, vezérlési részek, „O” gyűrűk, beszűrások és hengeres furatok megtisztítására.

Felhasználás:

- Pneumatikus és elektromos gépek
- Esztergagépek
- Célgépek



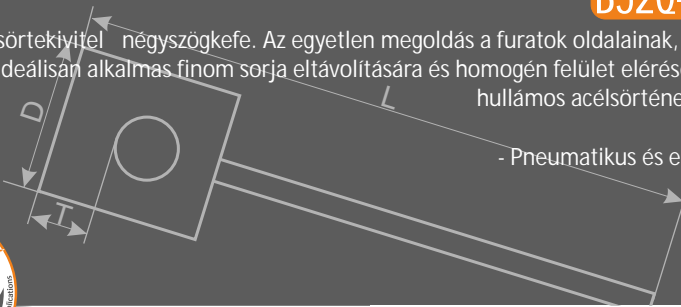
Méretek					Sörte típusok		
D	A	L	Szárátmér.	Cs.e	PCW080	PCW120	PCW320
6	50	125	3	12		B52T-5026	
8	50	125	3	12		B52T-5027	
10	50	125	4	12	B52T-5025	B52T-5028	
13	50	125	5	12	B52T-5001	B52T-5009	
16	50	125	5	12	B52T-5002	B52T-5010	
19	65	125	5	12	B52T-5003		B52T-5019
22	65	125	5,5	12	B52T-5004		B52T-5020
25	65	125	5,5	12	B52T-5005		B52T-5021
32	65	125	6	12	B52T-5006		B52T-5022
38	65	125	6	12	B52T-5007		B52T-5023
50	65	125	6	12	B52T-5008		B52T-5024

## B52Q- Hullámos négyszögkefe

Hullámos sörte kivitelű négyszögkefe. Az egyetlen megoldás a furatok oldalainak, valamint aljának tisztítására. Ideálisan alkalmas finom sorja eltávolítására és homogén felület eléréséhez a rugalmas, hullámos acélsörtének köszönhetően.

Felhasználás:

- Pneumatikus és elektromos gépek
- Esztergagépek
- Célgépek



Méretek				Sörte típusok	
D	T	L	Szárátmér.	Max.f.sz.	Cs.e
25	10	83	6,35	4500	12
32	13	86	6,35	4500	12
38	14	86	6,35	4500	12

Sörte típusok	
PSC015	
B52Q-5116	
B52Q-5117	
B52Q-5118	



**SHARK Ipari Megoldások Kft.**

6000 Kecskemét,  
Halasi út 16/d

Tel: 76/488-882  
Fax: 76/418-095

[www.sharksolutions.hu](http://www.sharksolutions.hu)



B52MT-

## Mikroabrazív cs kefe

Egyszeres spirállal és horganyzott acélszárral készített cs kefe. A száلبevonat tartalmazhat szilícium-karbid vagy alumíniumoxid abrazív szemcséket. A mikrokefék jellemzője a nagy rugalmasság mellett a nagyfokú hatékonyság. Kiválóan alkalmazható kisméretű lyukak, furatok, szelepek sorjátlanítására, tisztítására. Alkalmazzák elektronikai, autó és textiliparban, valamint orvosi műszerek gyártásánál.

Felhasználás:

- Pneumatikus és elektromos gépek
- Esztergagépek
- Célgépek



Méretek					Sörte típusok	
D	A	L	Csap	Cs.e	PCV1000	PAV600
0,7	12	100	0,42	12	B52MT-5001	
1,2	12	100	0,47	12	B52MT-5002	
1,9	18	100	0,74	12	B52MT-5003	
2,2	18	100	0,93	12	B52MT-5004	
2,6	25	100	1,08	12	B52MT-5005	
3,2	25	100	1,66	12	B52MT-5006	
3,5	25	100	1,66	12	B52MT-5007	
4,2	25	125	2,20	12		B52MT-5008
4,8	25	125	2,20	12		B52MT-5009
5,5	25	125	2,20	12		B52MT-5010
6,6	25	125	3,00	12		B52MT-5011
8,2	25	125	3,00	12		B52MT-5012
9,8	25	125	3,40	12		B52MT-5013
11,5	25	125	3,40	12		B52MT-5014
13	25	125	4,20	12		B52MT-5015
16	25	125	4,20	12		B52MT-5016
17,5	25	125	4,20	12		B52MT-5017
19,4	25	125	5,60	12		B52MT-5018
22,6	25	125	5,60	12		B52MT-5019
25,8	25	125	6,20	12		B52MT-5020

B52MT-

## Gyémántszemcsés cs kefe

Gyémántszemcsés cs kefe horganyzott sárgaréz szárral. A finomabb felületmegmunkálás érdekében ezek a kefék 400 és 800-as szemcsefinomságban érhetőek el. A gyémántszemcsés cs keféket a rugalmasság és magas hatékonyság mellett a hosszú élettartam jellemzi. Kiválóan alkalmas nehéz munkálatokhoz, tisztításhoz, polírozáshoz a nehezen hozzáférhető helyeken, furatokban, lyukakban. Alkalmazása a finom műszer-, elektronikai és repülőgépiparban.

Felhasználás:

- Pneumatikus és elektromos gépek
- Esztergagépek
- Célgépek



Méretek					Sörte típusok	
D	A	L	Csap	Cs.e	PDS400	PDS800
2	20	100	1	10	B52MT-5021	B52MT-5036
2,5	20	100	1	10	B52MT-5051	B52MT-5053
3	20	100	1,5	10	B52MT-5022	B52MT-5037
3,5	20	100	1,5	10	B52MT-5052	B52MT-5054
4	20	115	3	2	B52MT-5023	B52MT-5038
5	20	115	3	2	B52MT-5024	B52MT-5039
6	20	115	3	2	B52MT-5025	B52MT-5040
7	20	115	3	2	B52MT-5026	B52MT-5041
8	20	115	3	2	B52MT-5027	B52MT-5042
9	20	115	3	2	B52MT-5028	B52MT-5043
10	20	115	4	2	B52MT-5029	B52MT-5044
12	20	115	6	2	B52MT-5030	B52MT-5045
15	20	115	6	2	B52MT-5031	B52MT-5046
17	20	115	6	10	B52MT-5032	B52MT-5047
19	20	115	6	10	B52MT-5033	B52MT-5048
22	20	115	6	10	B52MT-5034	B52MT-5049
25	20	115	6	10	B52MT-5035	B52MT-5050

# Gyémántszemcsés szárnyaskefe **B52MT-**



Gyémántszemcsés szárnyaskefe horganyzott sárgaréz szárral. A finomabb felületmegmunkálás érdekében a kefék 400 és 800-as szemcsefinomságban érhetők el. Ezeket a keféket a rugalmasság és magas hatékonyság mellett a hosszú élettartam jellemzi. Alkalmos nehéz munkálatokhoz, tisztításhoz és polírozáshoz a nehezen hozzáférhető helyeken, furatokban, lyukakban. Alkalmazása elektronikai iparban, repülőgépiparban, és precíziós szerszámok gyártása során ajánlott.

Felhasználás:

- Pneumatikus és elektromos gépek
- Esztergagépek
- Célgépek



**SHARK Ipari Megoldások Kft.**

6000 Kecskemét,  
Halasi út 16/d

Tel: 76/488-882  
Fax: 76/418-095

[www.sharksolutions.hu](http://www.sharksolutions.hu)

Méretek					Sörte típusok	
D	A	L	Csap	Cs.e	PDS400	PDS800
8	15	115	3,5	10	B52MT-5055	B52MT-5060
10	15	115	3,5	10	B52MT-5056	B52MT-5061
12	15	115	3,5	10	B52MT-5057	B52MT-5062
15	15	115	3,5	10	B52MT-5058	B52MT-5063
18	15	115	3,5	10	B52MT-5059	B52MT-5064





## BH- Egyenes kézikéfe

Műanyag szárú kézi nyeles kefe, sima és hullámos sörtevel. Ezek a kefék általában lakkmentesítésre, rozsdamentesítésre és tisztításra alkalmazhatóak. Ezen felül sokoldalúan használhatóak minden könnyebb tisztítási munkához. Elérhetőek acél, illetve rozsdamentes acélsörtevel és hullámosított sárgaréz dróttal is.



Méretek					Sörte típusok		
A	T	L	Sorok száma	Cs.e	SSS035	SIS030	SBS020
100	23	280	2	10	BH-0011	BH-0008	BH-0005
140	23	280	3	10	BH-0012	BH-0009	BH-0006
140	23	280	4	10	BH-0013	BH-0010	BH-0007

## BH- Egyenes kézikéfe

Csúszásmentes nyéllal gyártott kézi kefe, sima és hullámos sörtevel. Ezek a kefék általában lakkmentesítésre, rozsdamentesítésre és tisztításra alkalmazhatóak. A csúszásmentesített anyagból készült íves nyél megelözi az ujjak és a kézfej esetleges sérülését, ezzel kényelmesebb felhasználást biztosítva. Elérhetőek acél, illetve rozsdamentes acélsörtevel, valamint hullámos sárgaréz dróttal is.



Méretek					Sörte típusok		
A	T	L	Sorok száma	Cs.e	SSS035	SIS035	SBC020
110	23	270	1	5		BH-0020	
110	23	270	2	5	BH-0016	BH-0021	BH-0026
110	23	270	3	5	BH-0017	BH-0022	BH-0027
110	23	270	4	5	BH-0018	BH-0023	BH-0028
100	23	270	5	5	BH-0019	BH-0024	BH-0029

## BH- Hullámos kézikéfe

Univerzális kivitelű, műanyag nyelű kefe. Általános felhasználási területei a lakkmentesítés, rozsdamentesítés és tisztítás. A kefe hátoldala erős acélsínből készül, a kézre álló foggantyú pedig műanyagból. Mindenféle tisztítási munkához alkalmas és szűk helyeken is kiválóan alkalmazható. Elérhetőek acél és rozsdamentes hullámosított huzallal.



Méretek					Sörte típusok		
A	T	L	Sorok száma	Cs.e	SSC030	SIC030	SBC030
140	25	265	1	24	BH-0001	BH-0002	BH-0003



**SHARK Ipari Megoldások Kft.**

6000 Kecskemét,  
Halasi út 16/d

Tel: 76/488-882  
Fax: 76/418-095

[www.sharksolutions.hu](http://www.sharksolutions.hu)

## **SHARK Ipari Megoldások Kft.**

---

6000 Kecskemét, Halasi út 16/d  
Tel: 76/488-882, 76/505-332; Fax: 76/418-095  
[info@sharksolutions.hu](mailto:info@sharksolutions.hu)  
[www.sharksolutions.hu](http://www.sharksolutions.hu)