

# SÍNGSZOLÓ ÉS SÍNVÁGÓ KORONGOK



## Bemutakozás

Cégünk múltja egészen **1971** -ig nyúlik vissza, tevékenységünk szerszám ipari félkész termékek gyártásával kezdődött. A változó piaci igényeknek és lehetőségeknek köszönhetően cégünk 1992-ben elindította a szerszámkereskedelmi ágazatát. Ma már több mint **4000** különféle **terméket** tartunk folyamatosan **raktáron** a vásárlói igények legmagasabb szintű kielégítése céljából. Az általunk forgalmazott márkák országos képviseleti feladatait is ellátjuk, ezzel biztosítva a lehető legrövidebb információs és logisztikai utat a gyártó és a felhasználó között. Folyamatosan részt veszünk beszállítóink termékfejlesztéseiben, így biztosítjuk vásárlóinkat a **legfrissebb technológiai** folyamatok és szerszámok nyomon követéséről. Ennek megfelelően ügyfeleinket hasznos és értékes tanácsokkal tudjuk ellátni a legmodernebb technológiákat és azok felhasználását illetően. Sokéves tapasztalatunknak köszönhetően számos vállalat tisztelt meg cégünket, termékeinket és szolgáltatásainkat **bizalmával**. Mára Magyarországon már több, mint 3500 aktív partnerrel rendelkezünk. Számunkra nagy előnyt jelent, hogy partnereink túlnyomó többsége **ipari** felhasználó. A velük való közvetlen kapcsolatnak köszönhetően lehetőségünk van tanulmányozni termékeink viselkedését valós, ipari körülmények között is, ami a további **kutatási** és **fejlesztési** feladatok során lényegesen nagyobb hatékonyságot és mozgásteret szavatol. A különféle technológiák részletes ismerete biztosítja számunkra a **tudást**, mellyel partnereink megmunkálási feladatai mindig naprakészek és élenjárók tudnak maradni.

## Termékfejlesztés

Termékeink fejlesztése során rendkívül nagy figyelmet fordítunk partnereink igényeire, valamint a lehető **leghatékonyabb** megmunkálási eredmény elérésére. Ennek a filozófiának köszönhetően folyamatosan **felülvizsgáljuk**, teszteljük termékpalettánkat. A mindennapi felhasználási körülmények, lehetőségek és elvárások figyelembevételével határozzuk meg a **fejlesztési folyamat** során elérni kívánt célt. Minden új termékünket szigorú és mélyreható tesztelésnek vetünk alá, mielőtt azokat a piacra bocsátanánk. Ennek része a laboratóriumi, a helyszíni és a folyamatos ipari körülmények között végzett teszt. Az így szerzett tapasztalatainkat integráljuk a gyártási folyamatba és így módon születik meg a kész termék.

## Gyártás és minőség

A magas tapasztalat, valamint a jó minőségű alapanyagok szavatolják termékeink folyamatosan **kiemelkedő** minőségét. A gyártás során a kulcsfontosságú folyamatok után minden esetben **ellenőrzés** van beiktatva csak úgy, mint az alapanyagok felhasználása előtt és a csomagolás során is.

## A megoldás

Partnereink számára mégis talán a legértékesebb dolog, amit nyújthatunk az ingyenes **technológiai** segítségnyújtás. Technológiai **tanácsadóink** segítségével partnereink megtalálják az **ideális** és hatékony megoldást az adott technológiai paraméterek és lehetőségeknek megfelelően. Sok esetben a vevői igények figyelembevételével **új** technológiákat fejlesztünk ki a magasabb hatékonyság elérése érdekében. Így olyan **versenyelőnyt** biztosítunk partnereink részére, aminek köszönhetően erősebb piaci pozíciót tudnak maguknak kivívni, gyorsabban tudnak termékeket előállítani vagy **költséghatékonyabban** tudják gyártási feladataikat elvégezni.

## Felhasználás

Kiemelt figyelmet fordítunk kínálatunk sokszínűségére, melynek köszönhetően termékeink igen széles körben alkalmazhatóak. Így módon tudjuk szavatolni partnereink magas fokú elégedettségét.

## Kiszolgálás

Minden esetben igyekszünk partnereink részére a lehető legrövidebb szállítási határidőket biztosítani. Ez akár **24** órán belüli kiszolgálást jelenthet. Ilyen **logisztikai** támogatással nincs szükség nagy készletek üzemeltetésére a felhasználó részéről.

# JELÖLÉSRENDSZER

Termékeink jelölésére egyértelmű és a megfelelő tudás birtokában mindenki számára érthető és könnyen azonosítható szám és betűkombinációkat használunk, így szavatoljuk a hatékony és folyékony kommunikációt partnereinkkel.

## szerszám alak

1VS



## szemcse típus

A	normál korund
HA	félnemes korund
WA	fehér nemeskorund
PA	rózsaszín nemeskorund
RA	rubin korund
MA	monokristályos korund
SA	szinter korund
BA	kugli korund
BC	fekete szilíciumkarbid
GC	zöld szilíciumkarbid

WA

60

szemcse méret

## keményység

A	extrém
...	puha
D	kötés
E	puha
...	kötés
H	
I	közepes
J	kötés
K	
L	kemény
...	kötés
O	
P	extrém
...	kemény
Z	kötés

K

7

1	extrém
2	zárt
3	szerkezet
4	zárt
5	szerkezet
6	normál
7	szerkezet
8	nyitott
9	szerkezet
10	
11	extrém
12	nyitott
...	szerkezet
20	

porozitás

## kötés típusa

V	kerámia kötés
B	bakelit kötés
R	gumi kötés

V

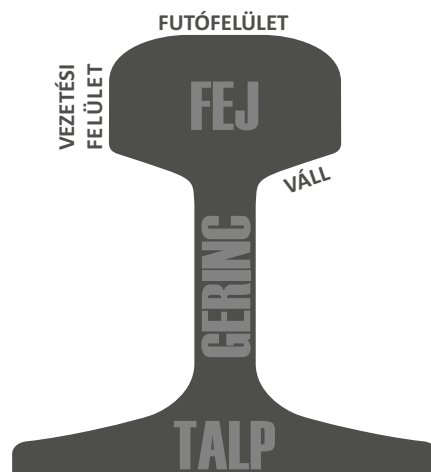
351

belső jelölés



## ALKALMAZÁS

A vasúti sínek gyártása és felújítása során különféle típusú csiszoló és vágókorongok használatosak a megmunkálendő felület elhelyezkedésének és azok csiszolási módjának függvényében. Ezeket a szerszámokat kifejezetten vasúti sínpályák karbantartására, hegesztési varratok és vasúti váltópontok megmunkálására terveztük.



## ALAKOK

Fontosnak tartjuk, hogy termékínálatunkkal olyan választékot nyújtsunk partnereink számára, mely minden igényüket képes kielégíteni az abrazív megmunkálások területén. Termékeink ár-érték aránya a folyamatos fejlesztés és vevői visszajelzések kiértékelésének eredménye. A következő szerszámok széles választékával állunk partnereink rendelkezésére.

### EGYENES SÍNC SISZOLÓ KORONG



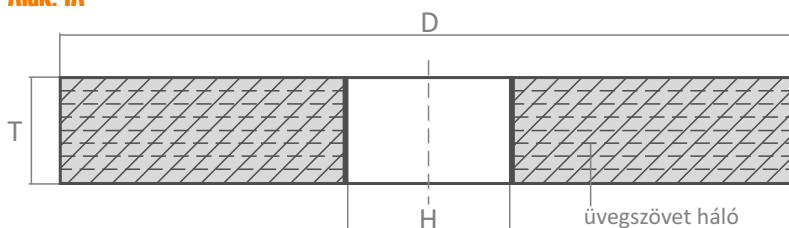
Egyenes síncsiszoló korongjaink különleges szemcseminőségüknek köszönhetően kiválóan alkalmazhatóak a sín fej vezetési felületének megmunkálására. Csiszolószerszámaink többrétegű üvegszövet háló erősítéssel vannak ellátva, melynek köszönhetően extrém igénybevétel esetén, gépi hibából vagy emberi mulasztásból fakadó korongtörés esetén is szavatolják a biztonságot.



Kötés: bakelit

Alkalmazás: síncsiszolásra önjáró csiszológépen

**Alak: 1A**



A termék megfelel az MSZ EN 12413 szabványnak, gyártása, tervezése és forgalmazása egyaránt ISO9001 és ISO14001 minőségbiztosítások alapján történik.

### ÁLTALÁNOS MÉRETEK

D átmérő	T vastagság	H furat
200	12/15/20/25	22,2/25/25,4/32
225	20	22,2
230	12/15/20/21/23/25	22,2/25/25,4
250	20/23/25	25,4/76

# EGYOLDALT MÉLYÍTETT KÖSZÖRŰKORONG

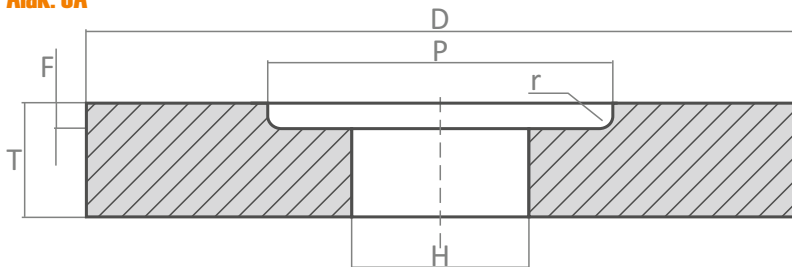


Egyoldalt mélyített köszörűkorongunk az egyedülálló szemcse és egyéb összetevők választékának köszönhetően hatékony megoldásokat kínál sínek vezetési felületének megmunkálására.

Kötés: bakelit

Alkalmazás: síncsiszolásra önjáró csiszológépen

**Alak: 5A**



A termék megfelel az MSZ EN 12413 szabványnak, gyártása, tervezése és forgalmazása egyaránt ISO9001 és ISO14001 minőségbiztosítások alapján történik.



## ÁLTALÁNOS MÉRETEK

D átméő	T szélesség	H tűő	P átméő	F szélesség
250	32	25/25,4	150	12
254	20	25	150	8
254	25	25	150	18
300	45	149	240	30

# KÉTOLDALT MÉLYÍTETT KÖSZÖRŰKORONG

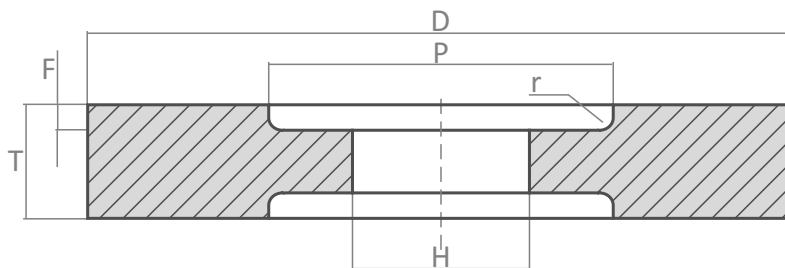


Kétoldalt mélyített köszörűkorongunk az egyedülálló szemcse és egyéb összetevők választékának köszönhetően hatékony megoldásokat kínál sínek vezetési felületének megmunkálására.

Kötés: bakelit

Alkalmazás: síncsiszolásra önjáró csiszológépen

**Alakok: 7, 7A, 7A0**



A termék megfelel az MSZ EN 12413 szabványnak, gyártása, tervezése és forgalmazása egyaránt ISO9001 és ISO14001 minőségbiztosítások alapján történik.



## ÁLTALÁNOS MÉRETEK

D átméő	T szélesség	H tűő	P átméő	F szélesség
250	40	76,2	166/172	10/10

## FAZÉK ALAKÚ KÖSZÖRŰKORONG



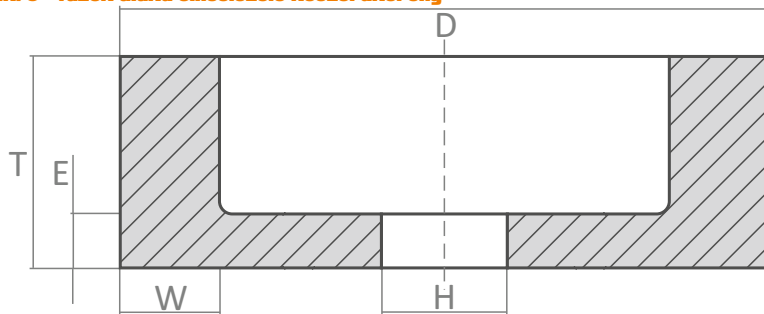
ALAK

Különleges kialakítású és összetételű fazékkorongunk, melyet sínek futófelületének, valamint azok hegesztési varratainak nagy sebességű csiszolására fejlesztettünk ki. A szerszám sima furatos és menetes felfogással is elérhetőek. A beépített menetes anyának köszönhetően a szerszám rögzítése nem csak biztonságos, hanem gyors is. Az üvegszövet erősítéssel ellátott szerszámaink pedig a biztonságot garantálják. Széles alapanyag választékunk szavatolja, hogy a különféle összetételű sínek hatékony megmunkálása biztosított.

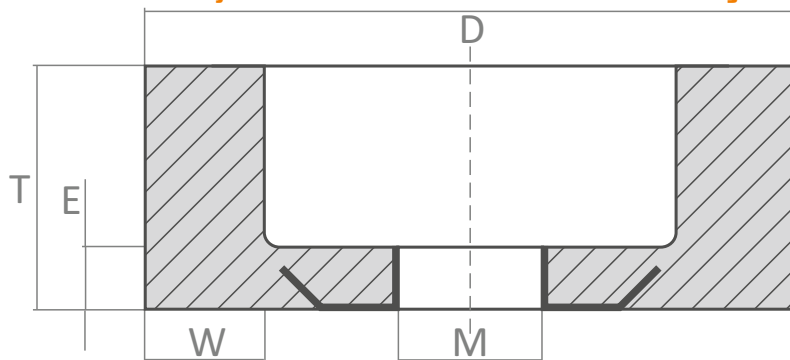


Kötés: bakelit

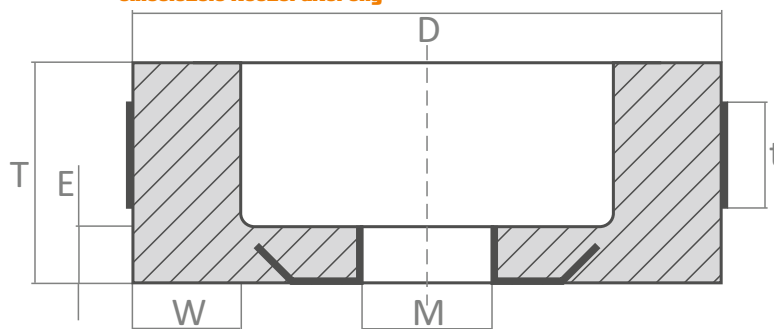
**Alak: 6 - fazék alakú síncsiszoló köszörűkorong**



**Alak: 6M - menetes anyával ellátott fazék alakú síncsiszoló köszörűkorong**



**Alak: 6M/BT - üvegszál erősítésű, menetes anyával ellátott fazék alakú síncsiszoló köszörűkorong**



A termék megfelel az MSZ EN 12413 szabványnak, gyártása, tervezése és forgalmazása egyaránt ISO9001 és ISO14001 minőségbiztosítások alapján történik.



## ÁLTALÁNOS MÉRETEK

Alak	D átmérő	T szélesség	H/M furat menet	E szélesség	W szélesség
6	100	85/110	22	20	17/18,7/24
6M	90	85/100	M20L	20	19/25
6M	100	110	M20L	20	20/23,5/25
6M	125	65/90	M20/M20L	12	37
6M/BT	150	80	U5/8"	20	49
6M/BT	152	80	M20	20	51
6M/BT	154	80	M20/W5/8	20	52

# FAZÉK ALAKÚ KÖSZÖRŰKORONG

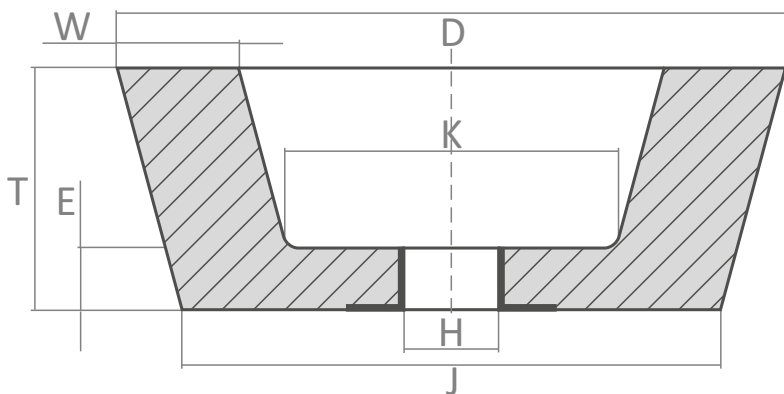
Kúpos fazék alakú köszörűkorongunk nagy anyagleválasztási teljesítményének köszönhetően sínpályák sík felületének és élleinek általános kézi csiszolására alkalmas.

Az acéllemezrel erősített kúpos fazék alakú köszörűkorongunk használata azoknál a megmunkálásoknál ajánlott, ahol a nagy nyomás miatt nagy erők hatnak a korongra. Ennek a fejlesztésnek köszönhetően a korong rendkívül jól ellenáll a nagy mechanikai igénybevételnek.

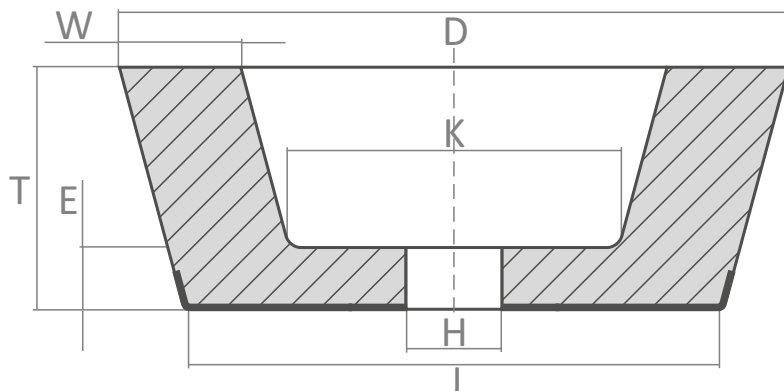
Ezen szerszámok kézi sarokcsiszoló gépeken nagy teljesítményen történő anyagleválasztására ajánlott.

Kötés: bakelit

## Alak: 11K - furatbetéttel ellátott kúpos fazékkorong



## Alak: 11P - acéllemez erősítésű kúpos fazékkorong



A termék megfelel az MSZ EN 12413 szabványnak, gyártása, tervezése és forgalmazása egyaránt ISO9001 és ISO14001 minőségbiztosítások alapján történik.



## ÁLTALÁNOS MÉRTEK

Alak	D átmérő	T szélesség	H Furat	J átmérő	W szélesség
11K	110	55	22,2	90	20
11P	110	55	22,2	90	20

## SÍNGSISZOLÓ KÖSZÖRŰSZEGMENS



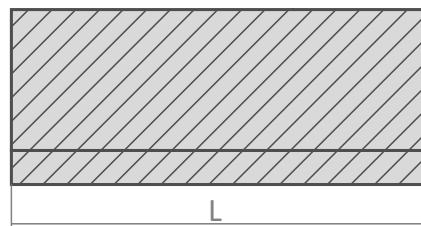
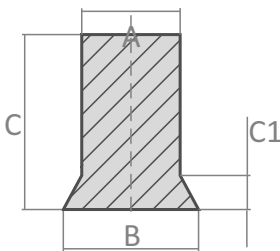
**31S**

ALAK

Síncsiszoló köszörűszegmensünk különleges szemcsetulajdonságainak köszönhetően alkalmas sínek futófelületének megmunkálására.  
Kötés: bakelit



Alak: 31S



A termék megfelel az MSZ EN 12413 szabványnak, gyártása, tervezése és forgalmazása egyaránt ISO9001 és ISO14001 minőségbiztosítások alapján történik.

### ÁLTALÁNOS MÉRETEK

B szélesség	A szélesség	C magasság	L hosszúság
65	53	87	185/280
50	62	80	290
60	69	90	158
69,5	56	90	300
71	57	86	290
74	54	90	300
85	78	120	249
166	150	75	248

## ACÉLLEMEZ ERŐSÍTÉSŰ, MENETES KÖSZÖRŰKORONG

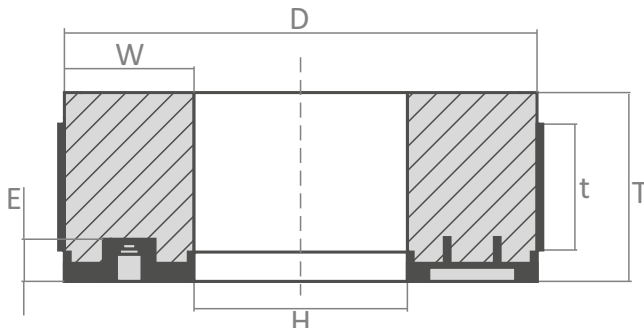


Acéllemez külső megerősítéssel és menetes anyával ellátott köszörűkorongunk kifejezetten sínek futófelületének és vezetési felületének egyidejű megmunkálására ajánlott. A szerszám homlok és palástfelületen működő egyenes alakú síma köszörűkorong, melynek rögzítése csavarokkal történik.

A menetes anyák elhelyezkedését és menetfajtáját minden esetben a vásárló igénye szerint alakítjuk ki a gyártás során. Az acéllemez megerősítésnek köszönhetően a korong jól ellenáll a nagyobb mechanikai igénybevételeknek. A korongot a sín fej teljes geometriájának köszörülésére ajánljuk.

Kötés: bakelit

Alak: 35, 35L



A termék megfelel az MSZ EN 12413 szabványnak, gyártása, tervezése és forgalmazása egyaránt ISO9001 és ISO14001 minőségbiztosítások alapján történik.

ALAK

**35L**



### ÁLTALÁNOS MÉRETEK

Alak	D átmérő	T szélesség	H fűrés
35	180	105	90
35	250	75	150
35L	260	28/30/35/82	154/195/200
35L	280	30/32	210



# SÍNCISZOLÓ KÖSZÖRŰKORONG

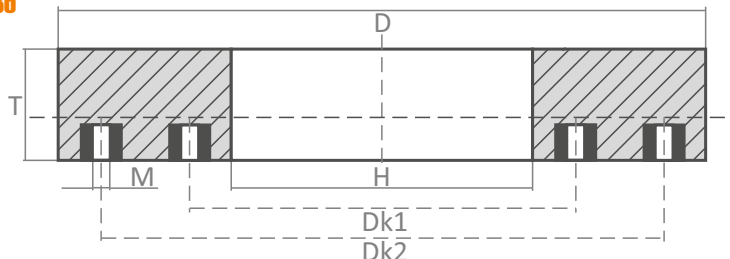


Kifejezeten sín futófelületének csiszolásra alkalmas, menetes anyákkal ellátott homlokfelületen működő egyenes alakú sima köszörűkorong, mely rögzítése csavarokkal történik. A menetes anyák elhelyezkedését és menetfajtaját minden esetben a vásárló igénye szerint alakítjuk ki a gyártás során. Mivel az anyáknak köszönhetően a korong több ponton van rögzítve, így nagyobb terheléssel dolgozhatunk a szerszám teljes felületén.



Kötés: bakelit

**Alak: 36**



A termék megfelel az MSZ EN 12413 szabványnak, gyártása, tervezése és forgalmazása egyaránt ISO9001 és ISO14001 minőségbiztosítások alapján történik.

## ÁLTALÁNOS MÉRTEK

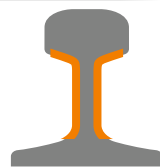
Alak	D átmérő	T szélesség	H furat	M menet
36/2	125	60	55	4/M8
36/59	125	25	32	2/M6
36/4	150	60	80	4/M8
36/3	150	65/76	80	6/M8
36/5	150	72-75	55/57	4/M8

# SÍNCISZOLÓ KÖSZÖRŰKORONG

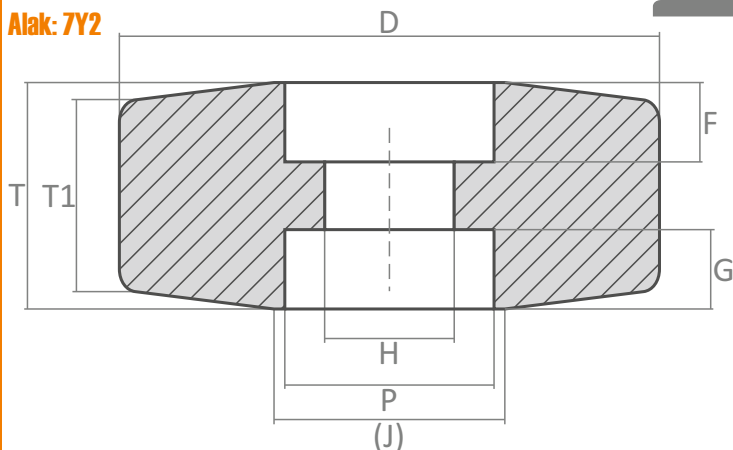


Sínciszoló köszörűkorongunk különleges geometriájának és szemcsetulajdonságainak köszönhetően kifejezeten a sín gerinc és váll egyidejű megmunkálására alkalmas.

Kötés: bakelit



**Alak: 7Y2**



A termék megfelel az MSZ EN 12413 szabványnak, gyártása, tervezése és forgalmazása egyaránt ISO9001 és ISO14001 minőségbiztosítások alapján történik.

## ÁLTALÁNOS MÉRTEK

D átmérő	T szélesség	H furat	P átmérő	F szélesség
135	95/70	25,4	55	30/30
135	74/61	25,4	55	20/20
135	74/61	25,4	55	22,5/22,5



## SÍNVÁGÓ KORONG

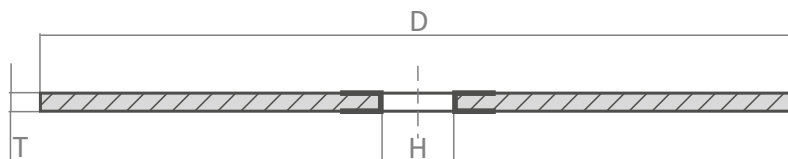
ALAK

Vasúti sínek vágására tervezett és gyártott szerszám. Rendkívül jól ellenáll a nagy mechanikai igénybevételnek, így gyorsan és nagy teljesítménnyel képes dolgozni.

Felhasználás: robbanómotoros sínvágó gépek

Kötés: bakelit

Alak: 41



A termék megfelel az MSZ EN 12413 szabványnak, gyártása ISO9001 és ISO14001 minőségbiztosítások alapján történik.

## ÁLTALÁNOS MÉRETEK

D átmérő	T szélesség	H lyukmélység
300	3-4	20/22,23/25,4
350	3-4	20/22,23/25,4
400	3-4,5	20/22,23/25,4/32



## **SHARK Ipari Megoldások Kft.**

---

6000 Kecskemét, Halasi road 16/d  
HUNGARY

Tel: 76/488-882, 76/505-332; Fax: 76/418-095

[info@sharksolutions.eu](mailto:info@sharksolutions.eu)

[www.sharksolutions.eu](http://www.sharksolutions.eu)