

CSISZOLÓSZERSZÁMOK

TAF



Bemutakozás

Cégünk múltja egészen 1971 -ig nyúlik vissza, tevékenységünk szerszám ipari félkész termékek gyártásával kezdődött. A változó piaci igényeknek és lehetőségeknek köszönhetően cégünk 1992-ben elindította a szerszámkereskedelmi ágazatát. Ma már több mint 4000 különféle terméket tartunk folyamatosan raktáron, a vásárlói igények legmagasabb szintű kielégítése céljából. Az általunk forgalmazott márkák országos képviselői feladatait is ellátjuk. Ezzel biztosítva a lehető legrövidebb információs és logisztikai utat a gyártó és a felhasználó között.

Folyamatosan részt veszünk beszállítóink termékfejlesztéseiben, így biztosítjuk vásárlóinkat a legfrissebb technológiai folyamatok és szerszámok nyomon követéséről. E tapasztalatainknak köszönhetően képesek vagyunk ügyfeleinket hasznos és értékes tanácsokkal ellátni. Sokéves tapasztalatunknak köszönhetően számos vállalat tiszteli meg cégünket, termékeinket és szolgáltatásainkat bizalmával. Mára Magyarországon már több, mint 3500 aktív partnerrel rendelkezünk. Számunkra nagy előnyt jelent, hogy partnereink túlnyomó többsége ipari felhasználó. A velük való közvetlen kapcsolatnak köszönhetően lehetőségünk van tanulmányozni termékeink viselkedését valós, ipari körülmények között is, ami a további kutatási és fejlesztési feladatok során lényegesen nagyobb hatékonyságot és mozgásteret szavatol. A különféle technológiák részletes ismerete biztosítja számunkra a tudást, mellyel partnereink megmunkálási feladatai mindig naprakészek és élenjárók tudnak maradni.

Termékfejlesztés

Termékeink fejlesztése során rendkívül nagy figyelmet fordítunk a partnereink igényire, valamint a lehető leghatékonyabb megmunkálási eredmény elérésére. Ennek a filozófiának köszönhetően a folyamatosan felülvizsgáljuk, teszteljük termékpalettánkat. A mindennapi felhasználási körülmények, lehetőségek és elvárások figyelembevételével határozzuk meg a fejlesztési folyamat során elérni kívánt célt. Minden új termékünket szigorú és mélyreható tesztelésnek vetünk alá, mielőtt azokat a piacra bocsátanánk. Ennek része a laboratóriumi, a helyszíni és a folyamatos ipari körülmények között végzett teszt. Az így szerzett tapasztalatainkat integráljuk

Gyártás és minőség

A magas tapasztalat valamint a jó minőségű alapanyagok szavatolják termékeink folyamatosan kiemelkedő minőségét. A gyártás során a kulcsfontosságú folyamatok után minden esetben ellenőrzés van beiktatva, csak úgy mint az alapanyagok felhasználása előtt és a csomagolás előtt és után is.

A megoldás

Partnereink számára mégis talán a legértékesebb dolog amit nyújthatunk az Ingyenes technológiai segítségnyújtás. Technológiai tanácsadóink segítségével partnereink megtalálják az ideális és hatékony megoldást az adott technológiai paraméterek és lehetőségeknek megfelelően. Sok esetben a vevői igények figyelembevételével új technológiákat fejlesztünk a magasabb hatékonyság elérése érdekében. Így olyan versenylőnyt biztosítunk partnereink részére aminek köszönhetően erősebb piaci pozíciót tudnak maguknak kivívni, gyorsabban tudnak termékeket előállítani vagy költséghatékonyabban tudják gyártási feladataikat elvégezni.

Felhasználás

Kiemelt figyelmet fordítunk termékpalettánk szélességére, melynek köszönhetően, termékeink igen széles körben alkalmazhatóak. Ily módon tudjuk szavatolni partnereink magas fokú elégedettségét.

Kiszolgálás

Minden esetben igyekszünk partnereink részére a lehető legrövidebb szállítási határidőket biztosítani. Ez akár 24 órán belüli kiszolgálást jelenthet. Ilyen logisztikai támogatással nincs a gyártási folyamatba és ily módon születik meg a kész termék.

A gyártó

A TAF csiszolószerszám gyár 1953-ban lett alapítva. A cég folyamatos fejlesztéseinek köszönhetően ma magas minőségű termékekkel rendelkezik. A fejlesztések elsősorban a fémipari csiszolóanyagok tökéletesítését célozták meg. A piaci igényeknek megfelelően ma már emellett más anyagok (ügmint üveg, fa, bőr, műanyag, márvány) csiszolásához is széles körben fejleszt és gyárt termékeket. A TAF fejlesztéseinek elsődleges célja az új gyártási technológiák és eljárások, melyeken keresztül jobb minőségű termék előállítása válik lehetővé. A gyártás ma egy 18.000 m² alapterületű modern gyáregységben történik. A minőség szigorú körülmények között van vizsgálva, hiszen csak így biztosítható a folyamatos magas színvonal, amit a TAF már több mint 50 éve képvisel.



Csiszolóvászson termelési program és jelölések

Jelölés	Felhasználási terület	Elérhető formák
TF 41	Többcélú vászson, kézi csiszoláshoz. Alkalmazható: fémek, szinesfémek, bőr és fa csiszolására. Alkalmazható még excentercsiszolókhöz.	Lapok / tekercek
TF 50	Többcélú vászson, kézi csiszoláshoz. Alkalmazható: fémek, szinesfémek, bőr és fa csiszolására. Alkalmazható még excentercsiszolókhöz Széles körben elterjedt szaturnuszkorongok gyártásához.	Lapok / tekercek
JF 61	Különösen hajlékony csiszolóvászson fa és fém felületek finom megmunkálására. Ideális idomos testek csiszolására.	Végtelenített szalagok / tekercek
JF 4 TOP	Speciális termék rozsdamentes anyagok, alumíniumok és fémek megmunkálására. A különleges bevonat megakadályozza a vászson eltömődését.	Végtelenített szalagok / tekercek
TJ 7	Speciális termék fémek és rozsdamentes anyagok csiszolásához. A munkafolyamat során megnövelt hűtés jellemzi a kémiai adalékanyagok köszönhetően.	Végtelenített szalagok / tekercek
TA 10	Csiszolókorongok (szaturnusz) gyártásához alkalmazott termék.	Végtelenített szalagok / tekercek
TA 31	Többcélú csiszolóanyag fa, fémek, és szinesfémek nagy igénybevételű csiszolásához. Ajánlott lamellástárcsa gyártásához.	Tekercek
TX 52	Nagy igénybevételekre tervezett csiszolóanyag, alkalmazható: fa, fém, szinesfém és bőr csiszolására.	Végtelenített szalagok / tekercek
HA 66	Nagy teljesítményű, magas szakítószilárdságú csiszolószalag kitűnő leválasztási teljesítménnyel. Alkalmazható: lágy acélok, alumínium és öntöttvas csiszolásához.	Végtelenített szalagok / tekercek
TZ 32	Nagy teljesítményű csiszolószalag durva csiszolásra és sorjátlanításra. Alkalmazható: lágy acélok, alumínium, és parketta csiszolására.	Végtelenített szalagok / tekercek
TZ 59	Nagy teljesítményű csiszolóanyag rozsdamentes anyagok és alumínium durva, nagy igénybevételű követelő megmunkálására.	Végtelenített szalagok / tekercek
HZ 72	Nagy teljesítményű csiszolószalag magas leválasztási teljesítménnyel durva csiszoláshoz és sorjátlanításhoz, rendkívül magas szakítószilárdsággal rendelkezik.	Végtelenített szalagok / tekercek
HZ 8 TOP	Magas szakítószilárdságú, nagy teljesítményű termék, rozsdamentes anyagok, erősen ötvözött acélok, titániumötvözetek alacsony hőmérsékletű csiszolására	Végtelenített szalagok / tekercek
HG 49 TOP	Titán és magas szakítószilárdságú speciális anyagok alacsony hőmérsékletű csiszolására.	Végtelenített szalagok / tekercek
CJ 91	Különösen hajlékony termék, hőálló acélok, műanyag, titán réz, márvány megmunkálásához. Ideális idomos testek megmunkálásához.	Végtelenített szalagok / tekercek
CJ 65	Nagy teljesítményű termék hőálló acélok, műanyag, titán réz, márvány megmunkálásához.	Végtelenített szalagok / tekercek
CJ 83	Nagy teljesítményű termék hőálló acélok, műanyag, titán réz, márvány megmunkálásához.	Végtelenített szalagok / tekercek
WC 44	Magas minőségű termék kristályüveg, márvány, kerámia, műanyag száraz és nedves csiszolásához egyaránt.	Végtelenített szalagok / tekercek
HC 25	Magas minőségű termék kristályüveg, márvány, kerámia, műanyag száraz és nedves csiszolásához egyaránt.	Végtelenített szalagok / tekercek

Csiszolóvászon tekercsek „JUMBO”

Aluminium oxid

Jelölés	Szélesség mm	Kiszerezés 50 m													25m	
		500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50		40
TF41	1420						•					•	•	•	•	
TF50	1420					•						•	•	•	•	
JF61	1420						•					•	•			
JF4TOP	1420			•					•			•	•			
TJ7	1420		•						•			•	•			
TJ55	1420						•					•	•			
TA10	1420							•				•	•	•	•	
TA31	1420											•	•	•	•	•
TX52	1420											•	•	•	•	•
HA66	1420		•									•	•	•	•	•

Zirkonkorund

Jelölés	Szélesség mm	Kiszerezés 50 m												25m			
		500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	24
TZ32	1420											•	•	•	•	•	
TZ59	1420											•	•	•	•	•	
HZ72	1420												•	•	•	•	•
HZ8TOP	1420												•	•	•	•	

Kerámia

Jelölés	Szélesség mm	Kiszerezés 50 m											25m				
		500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80		60	50	40	36
HG49TOP	1420																•
																	•

Szilíciumkorund

Jelölés	Szélesség mm	Kiszerezés 50 m													25m		
		400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40		36	
CJ91	1420			•													
CJ65	1420										•		•				
CJ83	1420										•		•				
WC44	1420										•		•		•	•	
HC25	1420										•		•			•	•

Csiszolóvászon tekercsek "JUMBO"



Jelölés	Szemcseméret															
	500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	24
JF 61		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
JF 4 TOP		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•				
TJ 7		•	•		•	•	•	•	•	•	•	•				
TJ 55		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
TJ 96								•	•	•	•	•				
TA 31							•	•	•	•	•	•	•	•	•	
TX 52						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
HA 66	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
TZ 32									•	•	•	•	•	•	•	
TZ 59									•	•	•	•	•	•	•	
HZ 72											•	•	•			
HZ 8 TOP												•	•			
HG 49 TOP											•	•	•			
CJ 91		•	•	•	•	•										
CJ 65									•	•	•	•				
CJ 83							•	•	•	•	•	•				
WC 44		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•		
HC 25						•	•	•	•	•	•	•		•	•	•

Szélesség mm	Kiszerezés							Csomagolási egység
	100 +	80	50 m 60	50	40	25 m 36	24	
50	•	•	•	•	•	•	•	27
75	•	•	•	•	•	•	•	18
100	•	•	•	•	•	•	•	14
120	•	•	•	•	•	•	•	10
150	•	•	•	•	•	•	•	8
200	•	•	•	•	•	•	•	7
203	•	•	•	•	•	•	•	5
254	•	•	•	•	•	•	•	5
300	•	•	•	•	•	•	•	4



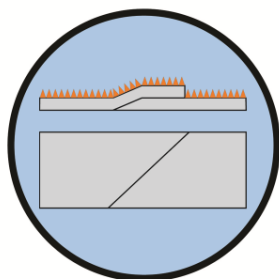
Végtelenített csiszolóvászón szalagok



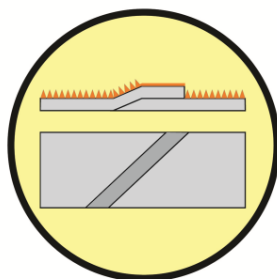
Jelölés	Szemcseméret															
	500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	24
JF 61		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
JF 4 TOP		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•				
TJ 7		•	•		•	•	•	•	•	•	•	•				
TJ 55		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
TA 31							•	•	•	•	•	•	•	•	•	
TX 52							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
HA 66	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
TZ 32									•	•	•	•	•	•	•	
TZ 59									•	•	•	•	•	•	•	
HZ 72											•	•	•			
HZ 8 TOP												•	•		•	•
HG 49 TOP											•	•	•		•	•
CJ 91		•	•	•	•	•										
CJ 65									•	•	•	•				
CJ 83							•	•	•	•	•	•				
WC 44		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•		
HC 25						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Illesztések típusai

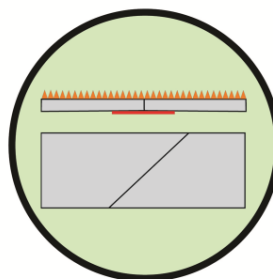
GS



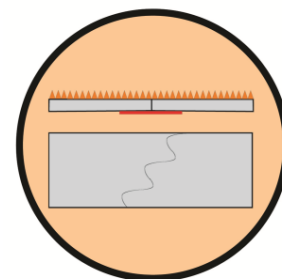
GM



TT



ZZ



Végtelenített csiszolászallagok Kézi csiszolókhöz

A szemcsék vaszponhoz való tapadását hőre keményedő, ugynevezett fenolgyanta biztosítja, mely ellenáll a megmunkálás során ért mechanikai igénybevételnek. A vásznak hő- és eltömődésgátló réteggel vannak ellátva, ezzel biztosítva a hosszabb szerszámtartartamot, illetve a gyorsabb és hatékonyabb eredmény elérését. Alumínium-oxid szemcséinek köszönhetően alkalmas vas, színesfém, fa és bőr megmunkálására és felületkezelésére egyaránt. Használata különösen padozat csiszolására, szárazon ajánlott.



Alumínium oxid TA 31

Méret mm/ illesztés	Szemcse méret					Csomagolási egység
	120	100	80	60	40	
410 x 65 GM	•	•	•	•	•	20
457 x 76 GM	•	•	•	•	•	100
533 x 75 GM	•	•	•	•	•	20
560 x 100 GM	•	•	•	•	•	20
610 x 100 GM	•	•	•	•	•	20
620 x 100 GM	•	•	•	•	•	20

Csiszológyűrűk

Műgyanta erősítésű cirkónium-oxiddal bevont csiszológyűrűk, melyek egy 6mm-es szárral ellátott henger alakú hordozóra tehetők fel. Cirkónium-oxid szemcséinek köszönhetően a szerszámmal magas üzemi nyomás alatt rendkívül agresszív és hatékony anyagleválasztás érhető el. Ennek köszönhetően alkalmas szénacél, rozsdamentes acél, alumínium és titánium megmunkálására. Hordozható készszerszámmra szerelve öntőformák befejező munkálataihoz, csövezetek és hegesztési varratok csiszolására ajánlott.



Zirkonkorund MR 77

Átmérő mm	Szélesség mm	Szemcse méret				Csomagolási egység
		150	80	60	40	
10	10	•	•			100
10	20	•	•			100
13	25	•	•			100
15	30	•	•	•		100
20	30	•	•	•		100
22	20	•	•	•		100
25	25	•	•	•		100
30	20	•	•	•		100
30	30	•	•	•	•	100
45	30	•	•	•	•	100
60	30	•	•	•	•	100

9 / 33

Felfogótuskók PMR

Átmérő mm	Szélesség mm	Csap ø mm	Rendelhető	Csomagolási egység
10	10	6	•	5
10	20	6	•	5
13	25	6	•	5
15	30	6	•	5
20	30	6	•	5
22	20	6	•	5
25	25	6	•	5
30	20	6	•	5
30	30	6	•	5
45	30	6	•	5
60	30	6	•	5

Csiszolóvászon lapok

Aluminium oxid

Flexibilis lapok TF 41

Műgyanta ragasztóval és rugalmas vászonnal ellátott univerzális csiszolólap.
Használata: alkalmas vas, színesfémek, fa és bőr kézi csiszolásához, illetve tökéletesen alkalmazható rezgő csiszológéppel történő megmunkálásához is. Használata szárazon ajánlott.

Szélesség mm	hossz mm	Szemcse méret						Csomagolási egység
		320 - 100	80	60	50	40	36	
200	280	•	•	•	•	•	•	50
230	280	•	•	•	•	•	•	50



Nagyon flexibilis lapok TF 50

Ragasztott kivételű és extra rugalmas vászonnal ellátott multifunkcionális csiszolólap.
Kedvező tulajdonságainak köszönhetően lamellás tárcsára felragasztva is alkalmazható.
Használata: vas, színesfémek, fa és bőr kézi csiszolásához, illetve rezgő-csiszológéppel történő megmunkálásához. Használata szárazon ajánlott.

Szélesség mm	hossz mm	Szemcse méret					Csomagolási egység
		800 - 100	80	60	50	40	
230	280	•	•	•	•	•	50

Csiszolóvászon tekercsek

Aluminium oxid



Flexibilis tekercs

TF 41

Szélesség mm	hossz m	Szemcs méret						Csomagolási egység
		320 - 100	80	60	50	40	36	
38	25	•	•	•	•	•	•	4
50	25	•	•	•	•	•	•	3
120	50	•	•	•	•	•	•	1

Flexibilis tekercs

TF 41

Szélesség mm	hossz m	Szemcs méret						Csomagolási egység
		320 - 100	80	60	50	40	36	
38	25	•	•	•	•	•	•	1
50	50	•	•	•	•	•	•	1

Nagyon flexibilis tekercs

TF 50

Szélesség mm	hossz m	Szemcs méret					Csomagolási egység
		500 - 100	80	60	50	40	
25	25	•	•	•	•	•	6
38	25	•	•	•	•	•	4
50	25	•	•	•	•	•	3
120	50	•	•	•	•	•	1

11 / 33

Nagy teljesítményű lamellás csiszolótárcsák (műanyag hordozó)

Professzionális



Aluminium oxid

Jelölés	Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret							Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			220	180	150	120	100	80	60		
43 A	110	22	•							20	11.000
Jelölés	Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret							Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			180	120	100	80	60	50	40		
126 A	165	22	•							10	6.800

Zirkonkorund

Jelölés	Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret						Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			120	100	80	60	50	40		
61 Z	110	22	•						20	11.000
114 Z	165	22	•						10	6.800

Szilíciumkarbid

Jelölés	Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret				Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			320	220	120	80		
43 CS	110	22	•				20	11.000
126 C*	165	22	•				10	6.800

* 180-as szemcseméretben is rendelhető

Nagy teljesítményű lamellás csiszolótárcsák (műanyag hordozó)

UNIVERZÁLIS



Zirkonkorun

Jelölés	Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret					Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			120	80	60	40	36		
DL 112	110	22			•			20	11.000
DL 172	165	22			•			10	7.000

Ipari nagy teljesítményű „HEAVY DUTY”

Zirkonkorun

Jelölés	Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret				Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			120	80	60	40		
91Z	110	22			•		20	11.000

Gyors cserélésű „QUICK CHANGE”

Alumíniumoxid

Jelölés	Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret				Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			120	80	60	40		
LFA 31	110	M14			•		20	11.000

Zirkonkorund

Jelölés	Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret				Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			120	80	60	40		
LFZ 32	110	M14			•		20	11.000

Lamellás csiszolótárcsák (műanyag hordozó)

„CIP”



Aluminium oxid

Jelölés	Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret				Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			120	80	60	40		
45 A	115	22		•		20	13.200	
56 A	125	22		•		20	12.000	

Zirkonkorund

Jelölés	Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret				Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			120	80	60	40		
47 Z	115	22		•		20	13.200	
58 Z	125	22		•		20	12.000	

„PLUS”



Aluminium oxid

Jelölés	Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret				Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			120	80	60	40		
LNA 73	115	22		•		20	11.000	

Zirkonkorund

Jelölés	Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret				Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			120	80	60	40		
LNZ 74	115	22		•		20	11.000	

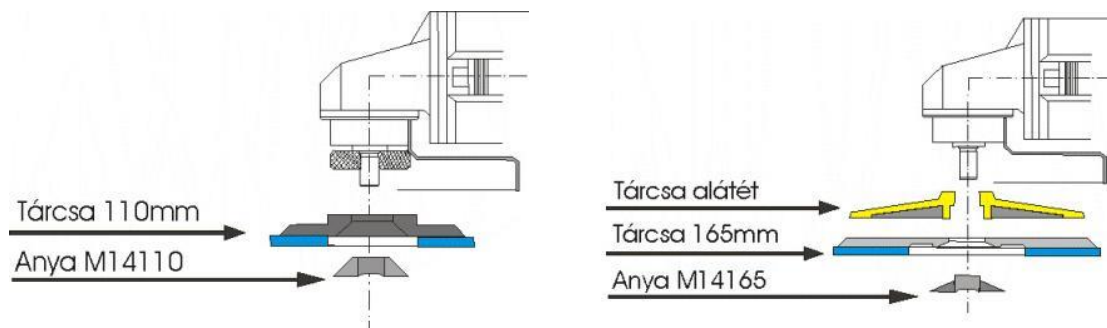
„LEODISC”



Zirkonkorund

Jelölés	Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret				Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			120	80	60	40		
48 Z	115	22		•		20	11.000	

Kellékek a nagyteljesítményű lamellás tárcsákhoz



Tárcsa alátét és csavar

Jelölés	Megnevezés	Rendelhető	Alkalmazható
M14110	anya M14	<ul style="list-style-type: none"> • • • 	43A; 61Z; 43CS; DL112; 91Z
M14165	anya M14		48Z; 126A; 114Z; 126C; DL172;
P165	Tárcsa alátét ϕ 145 mm		126A; 114Z; 126C;

Kellékek fibertárcsákhoz

Tárcsa alátét és csavar

Jelölés	Megnevezés	Rendelhető	Alkalmazható
KS 22B	Tárcsa alátét ϕ 104mm	<ul style="list-style-type: none"> • • • • • 	ϕ 115 mm
KA 2	anya M14		ϕ 115 mm
KS 23B	Tárcsa alátét ϕ 116 mm		ϕ 125 mm
KA 1	anya M14		ϕ 125 mm és ϕ 180 mm
KS 24B	Tárcsa alátét ϕ 171 mm		ϕ 180 mm

Kellékek félflexibilis tárcsákhoz

Tárcsa alátét és csavar

Jelölés	Megnevezés	Rendelhető	Alkalmazható
KS 25	Tárcsa alátét ϕ 115mm	<ul style="list-style-type: none"> • • • • 	ϕ 115 mm
KA 1	anya M14		ϕ 115 mm; ϕ 125 mm; ϕ 180 mm
KS 26	Tárcsa alátét ϕ 125 mm		ϕ 125 mm
KS 27	Tárcsa alátét ϕ 174 mm		ϕ 180 mm

15 / 33

Lamellás csiszolótárcsák – Ipari felhasználásra

Ragasztott kivitelű lamellás csiszolótárcsa. Zirkonkorund szemcséinek köszönhetően nagy teljesítmény mellett hatékony és gyors anyagleválasztásra képes. Egyedi formatervezéséből adódóan rendkívül jó hőelvezető tulajdonsággal rendelkezik.

Alkalmazása: kézi sarokcsiszoló gépekkel történő megmunkálásra. Különösen ajánlott szénacél és rozsdamentes acél csiszolására.

Aluminium oxid

Egyenes kivitel

Jelölés	Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret					Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			120	80	60	40	36		
LVA 33	115	22		•				20	13.200
LVA 41	125	22		•				20	12.000
LVA 65	180	22			•			10	8.500



Kúpos

Jelölés	Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret					Csomagolási egység	Maximális fordulatszám	Min. Rendelhető
			120	80	60	40	36			
LVA 37	115	22		•				20	13.200	300 db
LVA 43	125	22		•				20	12.000	300 db
LVA 68	180	22			•			10	8.500	150 db

Zirkonkorund

Egyenes kivitel

Jelölés	Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret					Csomagolási egység	Maximális fordulatszám	Min. Rendelhető
			120	80	60	40	36			
LVZ 28	100	16		•				20	15.000	300 db
LVZ 34	115	22		•				20	13.200	20 db
LVZ 42	125	22		•				20	12.000	20 db
LVZ 66	180	22			•			10	8.500	10 db

Kúpos

Jelölés	Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret					Csomagolási egység	Maximális fordulatszám	Min. Rendelhető
			120	80	60	40	36			
LVZ 29	100	16		•				20	15.000	300 db
LVZ 38	115	22		•				20	13.200	20 db
LVZ 44	125	22		•				20	12.000	20 db
LVZ 69	180	22			•			10	8.500	10 db



TEL.: (+36) 76 / 488 - 882; (+36) 76 / 505 - 332; FAX.: (+36) 76 / 418 - 095

www.sharksolutions.hu

Lamellás csiszolótárcsák UNIVERZÁLIS

Zirkonkorund

Ragasztott kivitelű lamellás csiszolótárcsa. Zirkonkorund szemcséinek köszönhetően nagy teljesítmény mellett hatékony és gyors anyagleválasztásra képes.

Alkalmazása: kézi sarokcsiszoló gépekkel történő megmunkálásra. Különösen ajánlott szénacél és rozsdamentes acél csiszolására.



Egyenes kivitel

Jelölés	Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret			Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			80	60	40		
VEZ 35	115	22	•			20	13.200
VEZ 51	125	22	•			20	12.000

Kúpos kivitel

Jelölés	Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret			Csomagolási egység	Maximális fordulatszám	Min. Rendelhető
			80	60	40			
VEZ 39	115	22	•			20	13.200	20 db
VEZ 52	125	22	•			20	12.000	20 db
VEZ 59	150	22	•			10	10.200	300 db

Lamellás csiszolótárcsák ZOOM

Zirkonkorund

Ragasztott lapkával ellátott lamellás csiszolótárcsa. A zirkonkorund szemcsék kedvező tulajdonságainak (szabályos, kristályos, kemény és alaktartó) köszönhetően hatékony és gyors anyagleválasztásra képes.

Alkalmazása: Tökéletesen alkalmas kézi sarokcsiszoló gépekkel történő megmunkálásra. Használata különösen szénacél, rozsdamentes acél és alumínium csiszolásához ajánlott.



Egyenes kivitel

Jelölés	Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret			Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			80	60	40		
75Z	115	22	•			20	13.200
77Z	125	22	•			20	12.000

Kúpos kivitel

Jelölés	Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret			Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			80	60	40		
76ZI	115	22	•			20	13.200
78ZI	125	22	•			20	12.000

Lamellás csiszolótárcsák NAGY TELJESÍTMÉNYŰ

Zirkonkorund

Egyenes kivitel

Jelölés	Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret			Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			80	60	40		
LPZ 1	115	22		•		20	13.200
LPZ 5	125	22		•		20	12.000

Kúpos kivitel

Jelölés	Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret			Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			80	60	40		
LPZ 2	115	22		•		20	13.200
LPZ 6	125	22		•		20	12.000



Lamellás csiszolótárcsák "BIOTAF"

Egyenes kivitel

Jelölés	Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret			Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			80	60	40		
LB 11Z	115	22		•		20	13.200
LB 21Z	125	22		•		20	12.000

Kúpos kivitel

Jelölés	Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret			Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			80	60	40		
LB 15Z	115	22		•		20	13.200
LB 25Z	125	22		•		20	12.000



Csapos csiszolókorongok

Aluminium oxid RG 17

Ragasztott lapkával ellátott csapos csiszolókorong, amely masszív vászon hordozójának köszönhetően gyors és agresszív anyagleválasztásra képes.

Alkalmazása: Tökéletesen alkalmas fém anyagok csiszolásának és a befejező munkálatainak elvégzéséhez, mint például a fémcsovek külső és belső felületének, illetve a kis alkatrészek vagy a bonyolultabb felületek megmunkálásához. Használata hordozható elektromos, pneumatikus (sűrített levegővel működő) és rugalmas tengelyű kézi csiszológépekkel ajánlott.



Átmérő mm	Szélesség mm	Csap Ø mm	Szemcse méret					Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			220	120	80	60	40		
30	10	6	•	•	•	•	25	19.000	
30	15	6	•	•	•	•	25	19.000	
30	20	6	•	•	•	•	25	19.000	
40	15	6	•	•	•	•	25	15.000	
40	20	6	•	•	•	•	25	15.000	
50	20	6	•	•	•	•	25	12.000	
50	30	6	•	•	•	•	25	12.000	
60	15	6	•	•	•	•	25	9.000	
60	20	6	•	•	•	•	25	9.000	
60	30	6	•	•	•	•	25	9.000	
60	40	6	•	•	•	•	25	9.000	
80	30	6	•	•	•	•	25	6.000	
80	50	6	•	•	•	•	25	6.000	

Szilíciumkarbid RGC 18

Ragasztott kivitelű, rugalmas szilíciumkarbid vászonnal ellátott csapos lamellás csiszolókorong. Kemény és éles szilíciumkarbid szemcséinek köszönhetően tökéletesen alkalmas kemény anyagok megmunkálásához.

Alkalmazása: üveg, márvány és kövek csiszolására, illetve azok befejező munkálataihoz ajánlott.

Átmérő mm	Szélesség mm	Csap Ø mm	Szemcse méret					Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			240	180	120	80	60		
60	20	6	•	•	•	•	25	9.000	
60	30	6	•	•	•	•	25	9.000	
80	30	6	•	•	•	•	25	6.000	

Csiszolókorongok (szaturnusz)

Ragasztott lamellákkal ellátott csiszolókorong. Masszív vászon hordozójának köszönhetően gyors és agresszív anyagleválasztásra képes, a munkadarab felmelegítése nélkül. Alkalmos rozsdamentes acél, speciális ötvözetek, színesfémek és bonyolultabb felületek megmunkálására. Használata állványos és hordozható csiszológépekkel ajánlott.



Aluminium oxid RL 54

Rendelhető
165 x 30 x 54 (Átmérő x Szélesség x furat)

320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Rendelhető
165 x 50 x 54 (Átmérő x Szélesség x furat)

320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Rendelhető
200 x 50 x 54 (Átmérő x Szélesség x furat)

320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Rendelhető
250 x 50 x 101 (Átmérő x Szélesség x furat)

320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Csiszolókorongok (szaturnusz)



Aluminium oxid RL 54

Rendelhető
300 x 50 x 101 (Átmérő x Szélesség x furat)

320	240	220	180	150	120	100	80	60	50
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Aluminium oxid RL 54

Rendelhető
300 x 75 x 101 (Átmérő x Szélesség x furat)

320	240	220	180	150	120	100	80	60	50
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Szilíciumkarbid RLC 53

Rendelhető
165 x 30 x 54 (Átmérő x Szélesség x furat)

320	220	180	150	120	100	80	60
•	•	•	•	•	•	•	•

Szűkítőgyűrűk

Jelölés	Méret mm	Szűkíthető mm	Rendelhető	megjegyzés
FLR (műanyag)	54	10;12;14;16;20;25;30	•	Ø165 - Ø 200
KF 18 (aluminium)	101	25	•	Ø250 - Ø 300

Fiber tárcsák IPARI FELHASZNÁLÁSRA

A tárcsa 0,8 mm vastagságú hordozója egy többrétegű cellulózból álló, ún. vulkánfiborból került kialakításra, amely biztosítja a merev és erős hátlapot, így kézi csiszológépeken kiválóan alkalmazható. Keresztes és furatos felfogatással kapható.

Használata: kifejezetten acélok és autókarszéria megmunkálásokra ajánlott.



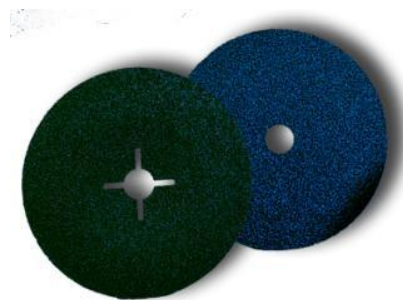
Aluminium oxid DA 81T - keresztes

Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret					Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
		120-100-80	60	50	36	24		
115	22	•	•	•	•	•	100	13.200
125	22	•	•	•	•	•	100	12.000
180	22	•	•	•	•	•	100	8.500

Aluminium oxid DA 81R - furatos

Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret					Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
		120-100-80	60	50	36	24		
180	22	•	•	•	•	•	100	8.500

Fiber tárcsák ROZSDAMENTES ANYAGOKHOZ



Zirkonkorund DZ 73T - keresztés

Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret					Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
		80	60	50	36	24		
115	22	•	•	•	•	•	100	13.200
125	22	•	•	•	•	•	100	12.000
180	22	•	•	•	•	•	100	8.500

Zirkonkorund DZ 73R - furatos

Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret					Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
		80	60	50	36	24		
100	16	•	•	•	•	•	100	15.000

Fiber tárcsák NAGY IGÉNYBEVÉTELŰ ALKALMAZÁSOKHOZ

Kerámia szemcse DG 65 - keresztés

Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret				Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
		80	60	50	36		
115	22	•	•	•	•	100	13.200
125	22	•	•	•	•	100	12.000

Kerámia szemcse DG 65 - furatos

Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret				Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
		80	60	50	36		
180	22	•	•	•	•	100	8.500

Fiber tárcsák KŐRE

Szilíciumkarbid DC 82 - kereszt



Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret							Csomagolási egység	Maximális fordulatszám	
		320	220	180	150	120	80	60			36
115	22	•	•	•	•	•	•	•	•	100	13.200
125	22	•	•	•	•	•	•	•	•	100	12.000

Szilíciumkarbid DC 82 - furatos

Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret						Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
		400 - 80	60	50	36	24	16		
180	22	•	•	•	•	•	•	100	8.500

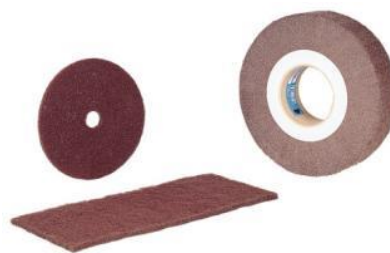
Félflexibilis tárcsák

Szilíciumkarbid DSF



Átmérő mm	Furat mm	Szemcse méret						Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
		120	80	60	36	24	16		
115	22				•			25	13.200
125	22				•			25	12.000
180	22			•				25	8.500

„POLITAF” (non-woven)



Jumbo tekerecs

118A	Szélesség mm	hossz m	vastagság mm	Szemcse méret			
				C/UF	A/VF	A/F	A/M
	1500	10; 20; 40	5-7	•			
	1350	10; 25; 50	6-8		•	•	
	1500	10; 30	8-10				•

Tekercsek

118A	Szélesség mm	hossz m	Szemcse méret				Min. rendelhető
			C/UF	A/VF	A/F	A/M	
	100	10	•			•	15 db
	100	10		•	•		13 db
	115	10	•			•	13 db
	115	10		•	•		11 db

Lapo

TP118	Szélesség mm	hossz mm	Szemcse méret				Min. rendelhető
			C/UF	A/VF	A/F	A/M	
	120	280			•		20 db

Tárcsák

118A	Átmérő mm	furat mm	Szemcse méret				Min. rendelhető
			C/UF	A/VF	A/F	A/M	
	125	10		•			100 db
	150	10		•			100 db
	200	20		•			100 db
	250	20		•			100 db

Korongok

118A – maximális fordulatszám

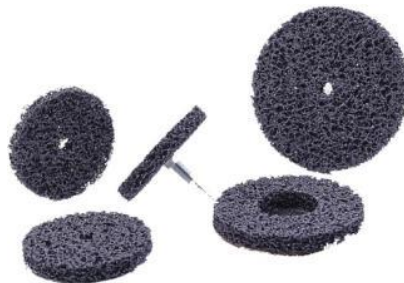
Átmérő mm	Szélesség mm	furat mm	Szemcse méret		
			A/VF	A/F	A/M
200	50	76		•	

Szűkítőgyűrűk

Tárcsa furat mm	Szűkítés mm	Alkalmazható
76	10; 12; 14; 16; 20; 25; 30	200mm tárcsa



„POLITAF DARK” (négertárcsa)



**Tárcsák
119D**

Átmérő mm	Vastagság mm	Furat mm	Rendelhető	Ajánlott fordulatszám	Maximális fordulatszám	Csomagolási egység
100	10	13	•	4.000	6.000	10
150	10	13	•	2.800	4.000	10
200	12	13	•	2.800	4.000	10

Tárcsák üvegszövethálós hordozón

DV 121

Átmérő mm	Furat mm	Rendelhető	Ajánlott fordulatszám	Maximális fordulatszám	Csomagolási egység
115	22	•	8.000	12.000	10
125	22	•	7.000	10.000	10

Befogósár

Jelölés	Megnevezés	Rendelhető	Csomagolási egység
K10	Befogósár ø100mm tárcsához	•	1
K15	Befogósár ø150mm tárcsához	•	1

POLITAF univerzális szatén



DUP12

Átmérő mm	Furat mm	Vastagság mm	Keménység	Szemcse méret			Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
				C/F	C/M	A/C		
115	22	15	lágý		•		10	11.000
125	22	15	lágý		•		10	10.000

RST 56

Átmérő mm	Szélesség mm	Furat mm	Szemcse méret				Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			180	120	80	60-40		
100	100	19			•		6	8.600
100	50	19			•		12	8.600



RSM

Átmérő mm	Szélesség mm	Furat mm	Szemcse méret				Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			180/ AF	120/ AM	80/ AM	60/A C		
105	100	19			•		6	5.730
105	50	19			•		12	8.730



RSP 58

Átmérő mm	Szélesség mm	Furat mm	Szemcse méret				Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			180/ AF	120/ AM	80/ AM	60/A C		
105	100	19			•		6	5.730
105	50	19			•		12	8.730



27 / 33

„POLITAF DARK” (henger)

RSD 59

Átmérő mm	Szélesség mm	Furat mm	Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
105	100	19	6	5.730



TA 31

Méret mm	Szemcse méret				Csomagolási egység
	150	120	80	60-40	
314x100 TT			•		10



REG 1

Átmérő mm	Szélesség mm	Furat mm	Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
100	100	19	1	6.000

RGM

Átmérő mm	Szélesség mm	Csap mm	Szemcse méret			Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			120/A M	80/ AM	60/ AC		
40	20	6		•		10	14.000
60	30	6		•		10	9.500
80	50	6		•		10	7.000



RGF 20

Átmérő mm	Szélesség mm	Csap mm	Szemcse méret			Csomagolási egység	Maximális fordulatszám
			120/A M	80/ AM	60/ AC		
40	20	6		•		10	14.000
60	30	6		•		10	9.500
80	50	6		•		10	7.000



TEL.: (+36) 76 / 488 - 882; (+36) 76 / 505 - 332; FAX.: (+36) 76 / 418 - 095

www.sharksolutions.hu

Csiszolópapír tekercsek

Aluminium oxid

CR 57

Szélesség mm	Hossz m	Szemcse méret			
		150 - 120 - 100	80	60	40
1440	50	•	•	•	•

Csiszolópapír tekercsek

Aluminium oxid (nyitott szemcsestruktúra)

CF 53

Szélesség mm	Hossz m	Szemcse méret				
		180 - 120	100	80	60	40
115	50	•	•	•	•	•

Aluminium oxid (vizes és száraz csiszolásra egyaránt)

CA 76

Szélesség mm	Hossz m	Szemcse méret				
		400 - 240	220 - 100	80	60	40
115	100	•	•			
115	50			•	•	•
115	5		•	•	•	•

Aluminium oxid

CR 57

Szélesség mm	Hossz m	Szemcse méret			
		150 120 100	80	60	40
120	50	•	•	•	•
120	5	•	•	•	•

Csiszolópapír lapok

A csiszolópapíroknál használt karbamid és fenol gyanták biztosítják a csiszolószemcsék tökéletes tapadását a hordozóhoz.

Ezek a hőre keményedő gyanták rendkívül jól ellenállnak a nedvességnek és a használat során keletkező hőtermelésnek, így száraz és nedves munkálatokhoz egyaránt jól alkalmazhatók.

Egyes csiszolópapírok mellett, hogy kiemelkedő rugalmassággal bírnak, hűtő- és eltömődésgátló tulajdonságokkal is rendelkeznek, így garantálva a csiszolószer szám hosszabb élettartamát, illetve a gyorsabb és hatékonyabb anyagleválasztás elérését.



Alumínium oxid

CF 53

Merev, kevésbé rugalmas hordozóval, tömődésgátló réteggel bevont és alumínium oxid szemcsével ellátott csiszolópapír. Alaktartó tulajdonságának köszönhetően egyaránt alkalmazható rezgőcsiszolóval és kézzel történő száraz megmunkálásokhoz. Ideális fa munkadarabok csiszolásához és különböző felületek tisztításához (pl. festék eltávolítása).

Szélesség mm	Hossz mm	Szemcse méret 50 db/doboz			
		180 - 100	80	60	40
230	280	•	•	•	•

Alumínium oxid (vizes és száraz csiszolásra egyaránt)

CA 76

Merev, ugyanakkor rugalmas szerkezetű, alumínium szemcsével ellátott csiszolópapír száraz és vizes használatra egyaránt. A tömődésgátló réteggel és hőelvezető tulajdonságainak köszönhetően ideális a kézzel és rezgőcsiszolóval történő munkafolyamatokhoz is. Ajánlott fa munkadarabok megmunkálásához és különböző felületek tisztításához (pl. festék eltávolítása).

Szélesség mm	Hossz mm	Szemcse méret			
		100 db/doboz 400 - 100	80	60	40
230	280	•	•	•	•

Szilícium-karbid (vizes csiszolásra)

CW 51

Rendkívül éles és kemény szilícium-karbid szemcsével ellátott, rendkívül rugalmas, víz- és olajálló csiszolópapír, mely száraz és nedves használatra egyaránt alkalmas. Szívós szemcséinek köszönhetően ideális színesfémek, műanyag, fa, üveg, márvány és kővek kézi csiszolásához. Széles körben alkalmazható az autókarszéria felület tisztítási munkálataiban.

Szélesség mm	Hossz mm	Szemcse méret 100 db/doboz			
		1000 - 220	180	150	120
230	280	•	•	•	•

Tépőzárás csiszolótárcsák „VELCRO”



Aluminium oxid (kék) CS 78 V

A hagyományos műgyanta rétegen felül, eltömődést gátló, ún. sztearát anyaggal bevont tépőzárás csiszolótárcsa, melynek köszönhetően a szemcsék közötti rész nem rakodik be, így azok hosszabb ideig képesek dolgozni.
Alkalmazása: Tökéletesen alkalmas kézi- és excenter csiszológépekkel történő megmunkáláshoz, festés előkészítésre, konzerváló és esztétikai célra történő felületkezelések javítására és utómunkálataira, illetve puha, könnyen kenődő felületek csiszolására. Használata kizárólag szárazon ajánlott.

Átmérő mm	Furatok	Szemcse méret								
		100 db/doboz			50 db/doboz					
		500	400	320	220	180	150	120	100	80
150	sima			•				•	•	•
150	6			•				•	•	•
150	8+1			•				•	•	•

Aluminium oxid (piros) CR 57 V

Hagyományos kétrétegű műgyanta ragasztóval ellátott tépőzárás csiszolótárcsa. Ezek a rétegek biztosítják a szemcsék stabilitását, így azok a használat során nem válnak le a lapkák felületéről.
Alkalmazása: Excenter- és rezgő csiszológépekkel való megmunkáláshoz. Puha fa, kemény fa és lágy acél kézi és gépi csiszolásához. Használata kizárólag szárazon ajánlott

Átmérő mm	Furatok	Szemcse méret				
		50 db/doboz				
		120	100	80	60	40
115	sima	•		•	•	•
125	8	•		•	•	•
150	sima	•		•	•	•
150	6	•		•	•	•
150	8+1	•		•	•	•

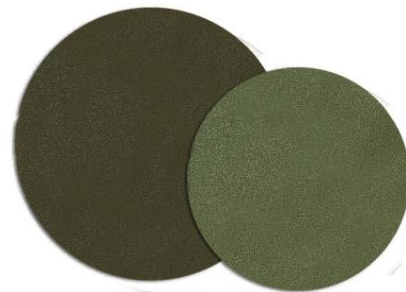
Hordozótárcsák tépőzárás felülettel

Jelölés	Átmérő mm	Furatok	Rögzítés	Rendelhető	Csomagolási egység
PVG 115	115	sima	M 14	•	1
PVO 125-8F	125	8	5/16"	•	1
PVO 150	150	sima	5/16"	•	1
PVO 150-6F	150	6	5/16"	•	1
PVO 150-9F	150	8+1	5/16"	•	1

Tartó Csapok a 115-ös tárcsákhoz

Jelölés	leírás	Rendelhető	Csomagolási egység
K 14 T	fűrőgéphez	•	1
K 14 R	csiszológéphez	•	1

Tépőzárás csiszolótárcsák „VELCRO”



Szilíciumkarbid CC 23 V

Átmérő mm	Furatok	Szemcse méret				
		100 db/doboz 1000 - 150	120-100	80	60	40
115	Sima	•	•	•	•	•
125	sima	•	•	•	•	•
150	sima	•	•	•	•	•
180	sima	•	•	•	•	•

Hordozótárcsák tépőzárás felülettel

Jelölés	Átmérő mm	Furatok	Rögzítés	Szemcse méret	Csomagolási egység
PVR 115	115	sima	M 14	•	1
PVR 125	125	sima	M 14	•	1
PVR 150	150	sima	M 14	•	1
PVR 180	180	sima	M 14	•	1

Velcro tekercs

Szélesség mm	Hossz m	Szemcse méret			
		120 - 100	80	60	40
80	25	•	•	•	•
115	25	•	•	•	•



Szemcse típusok és alkalmazási területek

Színesfémek		Jelölés	Szemcse	Alumínium	Vörösréz	Sárgaréz	ZAMAC	Titan	Megjegyzések
Finom csiszolás	JF61	60 - 400							összetett felületek csiszolására
	JF4TOP	60 - 400							Eltömődés mentes csiszolóanyag
	TJ55	60 - 400							Többcélú csiszolóanyag
	CJ91	220 - 400							összetett felületek csiszolására
	CJ65	60 - 120							Csapok finom csiszolására
	CJ83	60 - 180							
Köszörülés	HA66	36 - 500							Nedves és száraz csiszoláshoz
	HZ72	24 - 80							Nedves és száraz csiszoláshoz
	HZ8TOP	36 - 60							Nagy teljesítményű csiszoláshoz (hűtőanyagot nem igényel)
	HG49TOP	36 - 80							Nagy teljesítményű csiszoláshoz (hűtőanyagot nem igényel)
	WC44	40 - 400							Többcélú nedves és száraz csiszoláshoz
	HC25	24 - 220							Többcélú nedves és száraz csiszoláshoz

Fémek		Jelölés	Szemcse	Színacél <th>br/Al-tavas <th>rozsdamentes acél <th>kovácsolt vas <th>Nagy szaki lény / lényességű anyagok <th>Megjegyzések</th> </th></th></th></th>	br/Al-tavas <th>rozsdamentes acél <th>kovácsolt vas <th>Nagy szaki lény / lényességű anyagok <th>Megjegyzések</th> </th></th></th>	rozsdamentes acél <th>kovácsolt vas <th>Nagy szaki lény / lényességű anyagok <th>Megjegyzések</th> </th></th>	kovácsolt vas <th>Nagy szaki lény / lényességű anyagok <th>Megjegyzések</th> </th>	Nagy szaki lény / lényességű anyagok <th>Megjegyzések</th>	Megjegyzések
Finom csiszolás	JF61	60 - 400							összetett felületek csiszolására
	JF4TOP	60 - 400							Eltömődés mentes csiszolóanyag
	TJ7	60 - 400							száraz, alacsony hőmérsékletű csiszoláshoz
	TJ55	60 - 400							Többcélú csiszolóanyag
	HA6TOP	60 - 120							vékony rozsdamentes acélak finom megmunkálására
	Köszörülés	TA31	36 - 180						
TX52		24 - 220							
HA66		36 - 500							Nedves és száraz csiszoláshoz
TZ32		36 - 120							
TZ59		36 - 120							
HZ72		24 - 80							
HZ8TOP		36 - 60							Nagy teljesítményű alkalmazásokra rozsdamentes acélhoz
HG49		36 - 80							Kézi lakalmazásokra ajánlott
HG49TOP		36 - 80							Nagy teljesítményű száraz csiszoláshoz (nem igényel hűtést)

 Ajánlott

 Alkalmazható

 Nem ajánlott

Egyéb anyagok		Jelölés	Szemcse	Üveg	Márvány	Műanyag	Fa	És	Parkett és padló	Megjegyzések
Finom csiszolás	JF61	60 - 400								összetett felületek csiszolására
	TJ55	60 - 400								Többcélú csiszolóanyag
Köszörülés	TJ96	60 - 150								
	TA31	36 - 180								Kézi csiszológépekhez ajánlott
	TX52	24 - 220								Többcélú csiszolóanyag
	HA66	36 - 500								Üveg és kristályüveg finom csiszolására
	TZ32	36 - 120								Padló csiszolás (kemény fa, parkett)
	HZ72	24 - 80								Padló csiszolás (kemény fa, parkett)
	HG49	36 - 80								Padló csiszolás (kemény fa, parkett)
	CJ91	220 - 400								összetett felületek csiszolására
	CJ65	60 - 120								Finom csiszolásra
	CJ83	60 - 180								Finom csiszolásra
CX93	60 - 100								Finom csiszolásra és durva köszörülésre	
WC44	40 - 400								Finom csiszolásra és durva köszörülésre	
HC25	24 - 220								Finom csiszolásra és durva köszörülésre	

SHARK Ipari Megoldások Kft.

6000 Kecskemét, Halasi út 16/d
Tel: 76/488-882, 76/505-332; Fax: 76/418-095
info@sharksolutions.hu
www.sharksolutions.eu